



VX PREMIUM-VX BOOSTER - VXD



BOOSTER – el óptimo vibrador de concreto de alta frecuencia

El vibrador está equipado con pesas excéntricas pesadas para trabajar con más potencia y en particular más amplitud.

VX PREMIUM - Vibrador póquer de alta frecuencia.

VX BOOSTER - Vibrador de óptimo funcionamiento para todo tipo de mezclas de concreto. Longitud estándar con mango cómodo para pisos vaciados.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Diseño de larga vida: Los devanados a prueba de vibración están incrustados en material sintético. Pueden soportar una carga de corto plazo hasta 180 °C (356 °F). Los rodamientos de rodillo de uso pesado están lubricados con grasa para alto rendimiento.
- Protección de sobrecarga: Los disyuntores térmicos previenen que el motor se dañe debido a un sobrecalentamiento.
- Mantenimiento fácil. El cabezal del vibrador puede reemplazarse sin necesidad de herramientas especiales.
- VX póquer de amperaje bajo.
- Cambiador ergonómico con 10 metros de cable sintético, resistente a abrasivos.
- Manguera extensible hidráulica.
- Puede usarse con la mayoría de piezas de 42 V, 200 Hz, 3 fases.
- Los cables de entrada están sellados para prevenir que el agua entre al póquer. El cable es flexible, multi-alambrado, resistente al frío y durable.

COMPACTACIÓN

MAQUINAS MÓVILES

EQUIPO PARA HORMIGÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

CORTE Y DESBASTE

43

¡ELIJA LA MEJOR GAMA DEL MERCADO!



PACLITE No. 1 en Vibración de Hormigón

Código	10.000	10.001	10.257	10.258	10.259	10.260	10.336	10.359
Modelo	VX40 Premium	VX45 Premium	VX Booster 52	VX Booster 58	VX Booster 65	VX Booster 75	VX40D ERGO	VX50D ERGO
Diámetro del tubo (mm)	38	42	52	58	65	75	42	52
Voltaje (V)-Hz 3 x 42	42V-3-200 Hz							
42 V potencia de carga (W)	465	490	800	900	980	1250	875	800
Longitud del tubo (mm))	280	320	382	410	425	430	280	382
Longitud de la manguera (m)	5	5	5	5	5	5	0,85	0,85
Longitud del cable (m)	10	10	10	10	10	10	15	15
Peso del tubo (kg)	1,8	2,7	4,8	6,4	8,2	10,8	2,7	4,8
Peso total (kg)	9,4	11,5	13,6	14,6	18,3	20,7	8,7	10,4
Capacidad de vibración (m³/h)	15	20	40	45	50	55	20	40
Frecuencia en hormigón (pmt)	12000	12000	12000	12000	11500	11300	12000	12000
Amps 42 V cargado (A)	5,0	5	10	11	13	14	5	12
Tipo de vibración	Excéntrico						Excéntrico	
Fuerza centrífuga (N)	1390	2155	3900	5585	7275	8460	1390	3900
Amplitud (mm)	1,77	1,83	1,65	1,85	1,85	1,65	1,77	1,65
Vibración (m/s²)	0,8	0,8	1,9	2,1	3,2	3,8	0,8	1,9
Nivel del sonido (dB(A)	75	76	79	79	79	79	75	79
Grado de protección (IP)	IP44/IP57							
Fabricado bajo las normas: EN60745-2-12:2003EN 60745-1:2003								



VX (D) Versión
Mango ergonómico para pisos.



¡PACLITE mejora la calidad de componentes y prueba hasta los límites!
Cable flexible Top Flex recubierto con ERP aislamiento de poliuretano.



OPCIONES: Tapas Vulcullan para protección de varilla revestida. Manguera operacional de longitud especial de 8 o 10 m disponible bajo pedido.



OPCIÓN
Casquillo de goma