



Plaque et pilonneuse sur batterie Honda

Les plaques vibrantes et pilonneuses sur batterie de PACLITE fonctionnent sans aucune émission et sont donc adaptées à de nombreuses applications sensibles de compactage ou de tranchées. Elles sont équipées d'un moteur Honda à batterie permettant une autonomie suffisante de travail de compactage pour une journée complète. Leurs performances sont égales aux modèles à motorisation conventionnelle. Les plaques sont toujours équipées d'un kit d'arrosage et de roues de transport.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Grande capacité de surfacage.
- Moteur électrique, avec courroie de distribution ayant fait ses preuves, pour zéro maintenance et des coûts d'entretien très réduits.
- La motorisation sans émissions protège l'opérateur sur tous les chantiers et ouvre de nouveaux champs d'application en intérieur et dans les zones où les émissions sont réglementées (centres-villes).
- Faible coût énergétique pour une économie d'environ 75% pour la V400 et 65% pour la CrX698 par rapport aux machines à essence de la même gamme de poids.
- Travail 100% zéro émission de CO².
- Démarrage fiable par tout temps et à toute altitude : Il suffit d'appuyer sur un bouton.
- La batterie peut être utilisée avec les autres plaques vibrantes PACLITE.



V400 ECOPOWER



CRX698 ECOPOWER



Code	CRX698-ECO
Modèle	CRX698 ECOPOWER
Poids opérationnel (kg)	71
Largeur de la plaque (mm)	335-285
Moteur	Honda EGX
Puissance ch (kW)	2,4 (1,8)
Régime (rpm)	3600
Vitesse (m/min)	8 - 15
Amplitude (mm)	70 - 85
Fréquence (Hz)	12
Force centrifuge (kN)	18
Niveau sonore dB (A)	45
Cadence frappe (coups/min)	640
Vitesse de travail (m/min)	8,9
Rendement en surface Compactage (m ² /h)	149
Émission de vibrations* (m/s ²)	6,5
Vibrations mains/bras (m/s ²)	6,2
* Taux de vibration minimum EN500-4	
Puissance certifiée SAE J 1349	

Code (CE)	V400-ECO
Modèle	V400 ECOPOWER
Poids opérationnel (kg)	97
Force centrifuge (kN)	14
Largeur de la plaque (mm)	400
Moteur	Honda EGX
Puissance nette ch (kW)	2,4 (1,8)
Régime moteur maxi. (tr/mn)	3600
Capacité réservoir d'eau (L)	13
Vitesse (m/min)	25
Amplitude (m)	0,89
Fréquence (Hz)	95
Niveau sonore dB (A)	55
Vibrations* (m/s ²)	3,62
Rendement en surface (m ² /h)	805
* Taux de vibration minimum EN500-4	
Puissance certifiée SAE J 1349	

Code (CE)	GXE2.0H
Modèle	Moteur V400 & CX698 E-GX ECO batterie
Type	À courant continu, sans balais, triphasé, aimant permanent à refroidissement par air forcé
Puissance nette kW (hp) rpm	1,8 (2,4) 3600
Contrôleur	PWM 3 phases
Courant régulé (A/V)	27/72
Batterie compatible	DP72104Z
Chargeur compatible	CV7285Z
Dimensions avec batterie L x l x h (mm)	294 x 353 x 420
Poids avec batterie (kg)	26,1



Code (CE)	DP72104Z
Modèle	Batterie
Type	Batterie lithium ion rechargeable
Tension (V)	72 en continu
Énergie disponible (Wh)	720
Capacité nominale (Ah)	10
Dimensions L x l x h (mm)	233 x 268 x 150
Poids (kg)	6,4



Code (CE)	CV7285Z
Modèle	Chargeur rapide
Type	Chargeur rapide à tension et intensité constants, refroidissement par air forcé
Tension d'alimentation (V)	100 à 240 alternatif
Fréquence d'alimentation (Hz)	50/60
Tension de sortie (V)	82,8 continu
Intensité de sortie (A)	8,5
Dimensions L x l x h (mm)	272 x 352 x 270
Poids (kg)	11,2



COMPACTAGE

ÉQUIPEMENTS DE CHANTIER

TRAVAIL DU BÉTON

SURFAÇAGE - SOLS

COUPE - BROYAGE