

GAMME DUMPERS

L'essentiel du transport

PACLITE
Equipment



www.paclite-equip.com

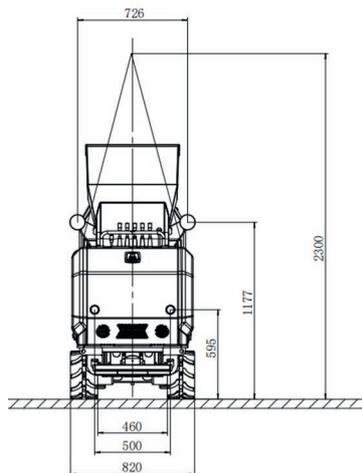
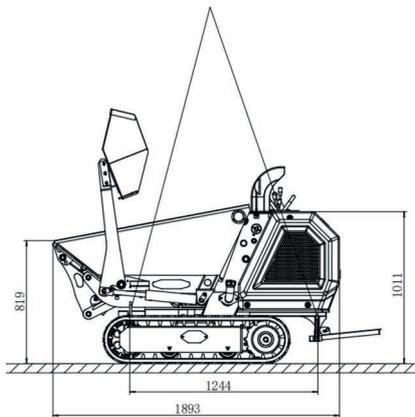


Dumper motorisé 800 kg sur chenilles

Le nouveau dumper Paclite **MD800** offre des performances inégalées dans la catégorie 800 kg. Équipé d'un moteur diesel Kubota fiable, il garantit un couple exceptionnel, une faible consommation de carburant et une longue durée de vie, idéal pour les environnements de chantier difficiles.



Powered by



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Dimensions compactes – Efficacité maximale

- Les dimensions réduites permettent à l'opérateur de travailler efficacement même dans les espaces exigus et difficiles d'accès.
- Les missions s'accomplissent sans difficulté sur les petits chantiers, les accès étroits ou à l'intérieur de bâtiments à forte densité.
- De plus, la construction compacte facilite les manœuvres et renforce la sécurité, grâce à une parfaite maîtrise et une bonne visibilité de l'environnement.

Maniabilité supérieure

- Rayon de braquage plus compact pour les espaces confinés.

Levage et basculement hydrauliques

- Réduisez la fatigue de l'opérateur et augmentez la productivité grâce au système hydraulique de levage et de basculement, garantissant un déchargement rapide et sans effort, même en hauteur.
- Commandes simplifiées pour une utilisation facile.

Robuste et fiable

- Avec son châssis renforcé et ses composants robustes, le MD800 est conçu pour une forte rotation locative et une durabilité à long terme, réduisant ainsi les arrêts et la maintenance.

Meilleur rapport qualité-prix

- Coût total d'acquisition réduit.

	Code	MD800-H
	Modèle	MD800H
	Poids opérationnel (kg)	870
	Charge utile maximale (kg)	800
	Capacité de la benne (L)	270
Moteur	Type de dispositif de travail	Autochargement et déchargement
	Modèle de moteur	KUBOTA D722
	Déplacement (L)	0,719
	Puissance/vitesse de sortie nominale (Kw/r/min)	10,2/2500
	Couple/rotation maximum (N.m/r/min)	42,9/2000
	Poids net (kg)	63,1
	Dimensions extérieures (mm)	426 x 389 x 520
Vitesse	Vitesse maximale de déplacement (Élevé/bas) (km/h)	4,0
	Vitesse de marche minimale (km/h)	2,0
	Capacité maximale de niveau	30°
pression au sol	Pression au sol (kPa)	26,13
	Matériel	Caoutchouc
Pompe	Type de contrôle de tension	Réglage de la vis
	Type de pompe	Pompe à double engrenage
Capacité du réservoir	Pression de travail (Mpa)	16
	Débit (L/min)	30
	Capacité du réservoir d'huile hydraulique (L)	14
	Capacité du réservoir de carburant (L)	16

Dumpers motorisés 500 kg sur chenilles

Le dumper sur chenilles PACLITE **MD500 PRO** peut évoluer au centimètre près sur tous les types de terrain grâce à sa taille compacte et à sa maniabilité précise. Sa conception optimisée en fait une solution idéale pour les passages étroits, y compris les portes et portails standards.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Châssis modulaire monté sur un train de roulement à chenilles avec transmission hydraulique.
- Commandes par leviers manuels, avec 2 pompes à engrenages et moteur orbital à débit fixe.
- Direction assurée par la rotation indépendante des chenilles.
- Vérin double effet pour le levage frontal des accessoires.
- Chenilles en caoutchouc monobloc avec armature en fil d'acier et inserts en fer traité.
- Benne basculante à grand angle de vidage, au design arrondi pour un style moderne et un déchargement rapide.
- Deux leviers reliés au distributeur hydraulique pour la commande des déplacements : chaque levier contrôle une chenille, permettant une maîtrise totale.
- La version à ciseaux permet de lever la benne jusqu'à 1,5 m.



Godet basculant hydraulique



Capable de fonctionner sur tous les terrains

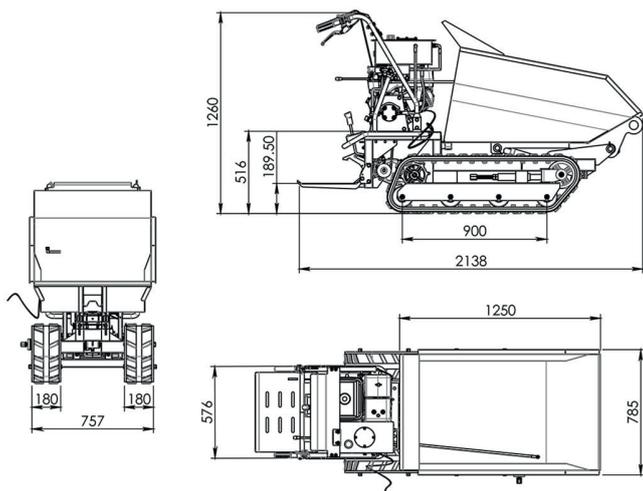


Ciseaux éleveurs

POWERED by
HONDA
norm SAE J1349

Modèle		MD500 PRO		
Système hydraulique	Type	-	1040 W	
	Pompe hydraulique	Vitesse maximale (rpm)	3600	
		Pompe	cc	4
		Pression de travail max	kg/cm ² (psi)	180 Bar
		Capacité de fluide hydraulique	litre	14
		Alésage de cylindre de basculement	mm	55 x 35
	Moteur hydraulique	Chaque Max 320 Nm à 180 bar		

Code		MD500-PRO
Modèle		MD500 PRO
Poids de la machine (kg)		400
Charge utile maximale (kg)		500
Capacité de la benne (L)		650
Dimensions	A - Longueur totale (mm)	1892
	B - Largeur hors tout (mm)	785
	C - Hauteur totale (mm)	1284
	D - Largeur hors tout de la chenille en caoutchouc (mm)	757
	Taille de la benne L x L x H (mm)	785 x 1351 x 704
	Capacité de la benne (L)	650
	Garde au sol (mm)	128
	Hauteur de marche (mm)	280
Moteur		HONDA GX 270
Type de moteur	Monocylindre, 4 temps, refroidi à l'air, injection directe	
Démarrage	Manuel / électrique	
Déplacement (cc)	456	
Taux de compression	20 : 1	
Max Révolutions par minute (rpm)	3000	
Kilowatt (Kw)	8.2	
Capacité du réservoir de carburant (l)	5,5 litres	
Performance	Vitesse de déplacement (km/h)	2,5-4,0



Dumper articulé électrique à batterie 500 kg

Optimisez vos travaux grâce au Paclite ECO Dumper.

Conçu pour relever les défis les plus exigeants dans les secteurs de la construction, de la location et de la fabrication. Que ce soit pour de la démolition intérieure, de l'aménagement paysager, des travaux publics ou de la construction générale, cette machine polyvalente s'adapte à tous les terrains, même les plus difficiles.

Améliorez la productivité et la sécurité sur vos chantiers grâce à ses fonctionnalités innovantes qui réduisent les coûts de main-d'œuvre et garantissent une utilisation sans effort. Avec sa taille compacte et sa direction articulée, il navigue aisément dans les espaces restreints, tandis que son fonctionnement électrique sur batterie offre jusqu'à 6 heures d'autonomie, sans émissions et avec un fonctionnement ultra-silencieux, idéal pour les environnements sensibles au bruit ou en intérieur.



Tableau de bord

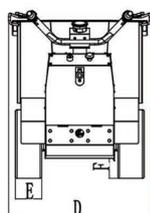
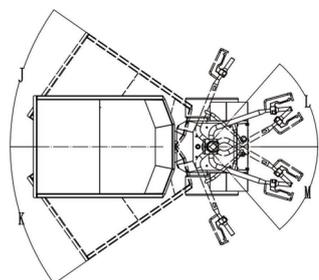
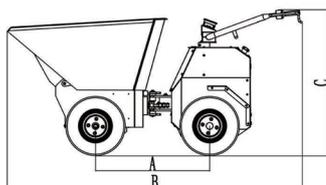
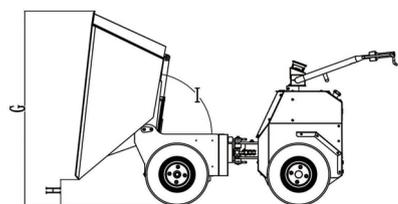


CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- **Capacité inégalée** : une benne en polypropylène de 500 kg, facile à nettoyer et silencieuse.
- **Utilisation simplifiée** : le skip basculant à deux étapes élimine les efforts manuels.
- **Efficacité totale** : un angle de bascule optimal pour une vidange complète à chaque fois.
- **Maniabilité précise** : la direction articulée permet de naviguer dans les espaces les plus étroits.
- **Performance écoresponsable** : fonctionnement sur batterie pour zéro émission et une discrétion totale.
- **Sécurité maximale** : système de freinage électrique avec mode de stationnement sécurisé.
- **Puissance inégalée** : transmission 4 x 4 électrique constante pour une traction exceptionnelle sur tous les terrains.
- **Polyvalence compacte** : roues à jantes décalées réduisant la largeur à seulement 730 mm, idéal pour passer par des portes standards.
- **Durabilité assurée** : un système de transmission entièrement scellé, nécessitant peu d'entretien et sans boîte de vitesses ni courroie.



Code	HTL500-ECO	
Modèle	ECO 500 DUMPER	
Capacité de chargement (kg)	500	
Capacité de la benne (L)	300	
Sortie nominale (W)	830	
VITESSE		
Vitesse de déplacement maximale (km/h)	6,0	
Vitesse de rotation (rpm)	2200	
Capacité d'escalade (%)	20	
BATTERIE		
Type	Batterie Lithium	
Autonomie (h)	6	
Temps de charge (h)	8	
DIMENSIONS		
A	Base de la roue (mm)	800
B	Longueur (mm)	2078
C	Hauteur (mm)	1013
D	Largeur (mm)	889
E	Largeur des pneus (mm)	160
F	Hauteur minimale (mm)	122
G	Hauteur du haut de la trémie lors du déverrouillage (mm)	1398
H	Hauteur du fond de la trémie lors du déverrouillage (mm)	176
I	Angle d'inclinaison de la trémie	80°
J	Angle de rotation à droite du godet	35°
K	Angle de virage gauche de la trémie	35°
L	Angle de rotation à droite de la barre de la poignée	49°
M	Angle de virage à gauche de la barre de commande	49°



Transporteur 4x4

Fabriqué par Paclite à partir de composants de haute qualité, le transporteur HTL350 est parfait pour tous types de travaux.

Fort, robuste et compact, il est surtout parfaitement adapté aux multiples secteurs dans lesquels il peut être utilisé.

Sa flexibilité réduit la fatigue et offre une grande aisance dans le travail. Maniable dans les espaces exigus, il est aussi rapide et vif en mouvement.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

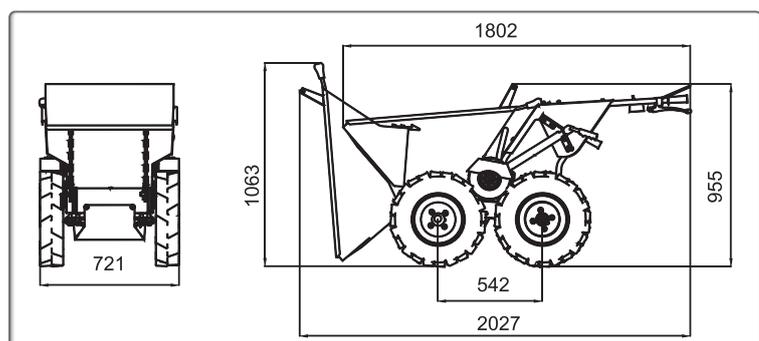
- Conception robuste de la benne et du système de déchargement mieux équilibrée.
- La benne du transporteur se change en quelques secondes avec le plateau.
- Capacité de charge supérieure comparée à d'autres machines du marché.
- Transporteur tout-terrain à 4 roues motrices pouvant se déplacer n'importe où comme les engins à chenilles.
- Engin parfaitement équilibré, il est facile à manœuvrer, que ce soit à vide ou chargé.
- Capacité à franchir les côtes jusqu'à 30 °.
- Le transport est facilité par sa légèreté et ses dimensions. La boîte de vitesse est de marque **TECUMSEH** de fabrication américaine.
- L'HTL350 est toujours livré avec sa benne et son plateau (compris dans le prix).
- Il se combine très bien avec les autres machines, comme les mini-excavatrices et les bétonnières. Sa benne, qui a une position basse, permet un déversement direct.
- Embrayage CE.



Code	HTL350
Modèle	HTL350
Dimensions L x l x H (mm)	1802 x 721 x 955
Moteur	Honda GXV160
Démarrage	Manuel
Puissance moteur ch (kw)	5,5 (4)
Vitesse maximum (km/h)	5,8
Capacité (L)	137
Capacité (kg)	345
Poids opérationnel (kg)	162
Vibrations (m/s ²)	4,52
Régime moteur (tr/min)	2890
Équipement de test : accéléromètre Tri-axial Larson Davis HVM 100	



Plateau toujours inclus





Premier fabricant en France de machines pour les professionnels de la construction



PACLITE Equipment

1 rue de Biesme, 02320 Pinon – France
sales@paclite-equip.com
Tél. +33 1 49 56 02 82



www.paclite-equip.com

Cachet du revendeur

