

Póquers de eje flexible

El póquer PACLITE FP con eje flexible está fabricado sobre el principio del péndulo. Esta serie incluye 5 tamaños que van desde 25 hasta 62 mm (1 a 3 pul.) y cuentan con alta frecuencia y amplitud, lo que asegura los mejores resultados en todo tipo de concreto.

Compatible con la unidad motriz de la bomba.



Acopladores universales

Código	FP27DC	FP37DC	FP47DC	FP56DC	FP62DC
Modelo	FP27	FP35	FP45	FP57	FP62
Diámetro del Tubo (mm)	25	35	45	55	62
Longitud de la Manguera (mm)	334	390	440	465	480
Peso Total (kg)	10	18	22	24	25
Longitud del eje flexible (m)	6	6	6	6	6
Amplitud (mm)	0,8	1,3	1,5	1,6	1,7
Frecuencia en hormigón (pmt)	12000	12000	11200	10500	10500
Fuerza centrífuga (N)	570	2000	3800	4300	4300
Capacidad de vibración (m³/h)	8	11	18	24	30
Nivel de sonido dB (A)	69	68	73	75,8	75,8
Vibración (m/s²)	2,46	1,56	3,52	2,66	2,66

Código	AF22-50Hz	AF22-60Hz
Modelo	AF22-50Hz	AF22-60Hz
Abastecimiento de potencia (V) Fase	230	230
Número de enchufes de salida	1	1
Voltaje de salida (A)	10	10
Dimensiones A x A x L (mm)	55 x 25 x 365	55 x 25 x 365
Peso (kg)	18,7	18,7
Frecuencia del Motor (Hz)	50	60
*Frecuencia de Salida (Hz)	50	60
Voltaje de salida (V)	230	230
Grado de protección motor/generador	IP44	IP44
Potencia nominal (kVA)	1,5	1,5

MOTORES DE ACCIONAMIENTO				
Código	DRCKD-225	DRCHATZ	DRCGX160	DRCEY20-3C
Motor	KOLHER	HATZ 1B20-V5 Diesel	Honda GX160 Gasolina	EY20-3C Robin (NO CE)
Potencia neta CV (kW)	4,8 (3,5)	4 (3)	4,8 (3,6)	5,5 (4)
Dimensiones A x A x L (mm)	460 x 630 x 520	430 x 630 x 500	420 x 520 x 445	420 x 520 x 445
Peso (kg)	42	42	26	26
Potencia certificada SAE J1349				

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Aleación de magnesio y acero endurecido por inducción.
- Reforzada manguera de acero reforzada por 6 capas de acero hilado.
- Alta potencia vibratoria.
- Larga vida de funcionamiento, resistencia al desgaste y confiabilidad.
- Operación fácil y compatibilidad.
- Sin necesidad de mantenimiento especial. La serie FP, desde un rango de 35 mm de diámetro a 62 mm cuenta con alta frecuencia y amplitud para asegurar los mejores resultados en todo tipo de concreto. Principio: un péndulo giratorio de una sola pieza singularmente balanceado que genera vibración a 12,000 rpm.
- Los contratistas pueden confiar en su larga vida operativa gracias a los componentes de alta calidad y proceso de producción.
- Motor Honda GX160.



EY20-3C ROBIN



Unidad de accionamiento eléctrico sencillo



Powered by



POWERED by HONDA norm SAE J1349

