

Placa vibratoria y apisonadora con batería Honda

Las placas vibratorias y apisonadoras alimentadas por baterías de PACLITE funcionan sin emisiones y, por lo tanto, son adecuadas para muchas aplicaciones sensibles de compactación o excavación de zanjas. Estas máquinas están equipadas con motores Honda alimentados por baterías que proporcionan un día completo de tiempo de trabajo de compactación. Su rendimiento es igual al de los motores convencionales. Las placas vibratorias siempre están equipadas con un kit de riego y ruedas de transporte.



V400 ECOPOWER



CRX698 ECOPOWER



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Alta capacidad de superficie.
- Motor eléctrico, con correa de distribución probada, para cero mantenimiento y costos de mantenimiento muy bajos.
- La motorización libre de emisiones protege al operador en todos los sitios de trabajo y abre nuevos campos de aplicación dentro y en áreas donde las emisiones están reguladas (centros urbanos).
- Los bajos costos de energía ahorran alrededor del 75% para el V400 y 65% para el CRX698 en comparación con las máquinas de gasolina con el mismo rango de peso.
- Funcionamiento con 100% cero emisiones.
- Arranque fiable en cualquier momento y a cualquier altitud: solamente es necesario pulsar un botón.
- La batería se puede utilizar con otras placas vibratorias PACLITE.

Código	CRX698-ECO
Modelo	CRX698 ECOPOWER
Masa operativa (kg)	71
Ancho de la placa (mm)	335-285
Motor	Honda EGX
Potencia CV (kW)	2,4 (1,8)
Velocidad del motor (rpm)	3600
Velocidad (m/min)	8 - 15
Amplitud (mm)	70 - 85
Frecuencia (Hz)	12
Fuerza centrífuga (kN)	18
Nivel del sonido (dB(A))	45
Percusión máxima (golpe/min)	640
Velocidad de trabajo (m/min)	8,9
Compactación de superficie (m ² /h)	149
Emisión vibratoria* (m/s ²)	6,5
Vibración mano-brazo HAV (m/s ²)	6,2
* El mínimo nivel de vibraciones está medido a EN500-4	
Potencia certificada SAE J1349	

Código (CE)	V400-ECO
Modelo	V400 ECOPOWER
Masa operativa (kg)	97
Fuerza centrífuga (kN)	14
Ancho de la placa (mm)	400
Motor	Honda EGX
Potencia neta CV (kW)	2,4 (1,8)
Potencia nominal (rpm)	3600
Tanque de agua (L)	13
Velocidad (m/min)	25
Amplitud (mm)	0,89
Frecuencia (Hz)	95
Nivel de sonido (dB (A))	55
Emisión vibratoria* (m/s ²)	3,62
Área de compactación (m ² /h)	805
* El mínimo nivel de vibraciones está medido a EN500-4	
Potencia certificada SAE J1349	

Código (CE)	GXE2.0H
Modelo	V400 / CX698 Motor E-GX ECO batería
Tipo	DC, sin escobillas, trifásico, imán permanente refrigerado por aire forzado
Potencia neta kW (HP) rpm	1,8 (2,4) 3600
Control	PWM 3 fases
Corriente regulada (A/V)	27 / 72
Batería compatible	DP72104Z
Cargador compatible	CV7285Z
Dimensiones con batería L x A x A (mm)	294 x 353 x 420
Peso con batería (kg)	26,1



Código (CE)	DP72104Z
Modelo	Batería
Tipo	Batería de litio recargable
Voltaje (V)	72 continuo
Energía disponible (Wh)	720
Capacidad nominal (Ah)	10
Dimensiones L x A x A (mm)	233 x 268 x 150
Peso (kg)	6,4



Código (CE)	CV7285Z
Modelo	Cargador rápido
Tipo	Voltaje constante y cargador rápido, refrigeración por aire forzado
Voltaje (V)	Alternativa de 100 a 240
Frecuencia (Hz)	50/60
Tensión (V)	82,8 continua
Corriente de salida (A)	8,5
Dimensiones L x A x A (mm)	272 x 352 x 270
Peso (kg)	11,2

