

## Compactador de plato de alta capacidad para asfalto

Segregación en materiales puede ser problema muy grande. Hay cantidad de tecnologías emergentes en la compactación de asfalto que permiten la manipulación de viscosidad del aglomerante y así bajar las temperaturas para mezclar y pavimentación mediante modificación química. Esto crea una demanda para maquinas especialmente diseñadas para capas de asfalto.

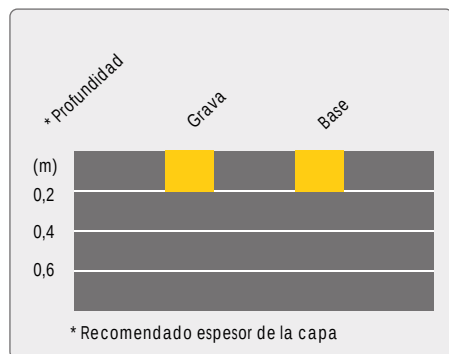
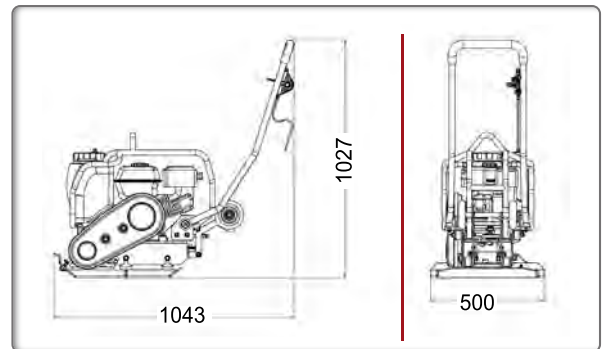
Las compactadoras PACLITE minimizan los problemas de segregación y promueven homogeneidad del material y la distribución de vacíos de aire dentro de las capas compactadas.



POWERED by  
**HONDA**  
norm SAE J1349

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Componentes de aluminio de alta potencia se han combinado y incluyen la consola del motor, la guarda de la correa para reducir el peso y para facilidad del manejo de la maquina.
- Mango recto, montado en posición central ofrece superior maniobrabilidad y puede bajarse a pocas pulgadas de la superficie para operar la placa bajo obstáculos y encofrados.
- Alto nivel de avance debido al buen diseño de la geometría de la placa-base y de la buena distribución de peso.
- Diseño para sobresaliente maniobrabilidad especialmente bajo condiciones reducidas.
- El filtro grande removible de agua está situado dentro del depósito de agua evitando obstrucción y se puede retirar fácilmente deslizando el acople para llenar y drenar.
- Hoyuelos angulados en la barra de rociado permiten completa cobertura de agua para que el asfalto no se pegue debajo de la placa.
- Especial placa-base en diseño Delta para compactación y para mover capas delgadas de asfalto.



Sistema para reducir HAV  
(vibración mano-brazo)

| Código (CE)                                            | PX5.0A       |
|--------------------------------------------------------|--------------|
| Modelo                                                 | VECTOR PX5.0 |
| Masa operativa (kg)                                    | 77           |
| Fuerza centrífuga (kN)                                 | 12           |
| Ancho de la placa (mm)                                 | 500          |
| Motor                                                  | Honda GX160  |
| Potencia neta CV (kW)                                  | 4,8 (3,6)    |
| Potencia nominal (rpm)                                 | 3600         |
| Capacidad del tanque de combustible (l)                | 3,1          |
| Capacidad de aceite (l)                                | 0,6          |
| Consumo de combustible a potencia nominal (l/h - rpm)  | 1,4 - 3600   |
| Tanque de agua (L)                                     | 13           |
| Velocidad (m/min)                                      | 21           |
| Amplitud (mm)                                          | 0,9          |
| Frecuencia (Hz)                                        | 95           |
| Nivel del sonido (dB(A))                               | 91           |
| Emisión vibratoria* (m/s²)                             | 3,5          |
| * El mínimo nivel de vibraciones está medido a EN500-4 |              |
| Potencia certificada SAE J1349                         |              |