

M600 para extremidades com guiador rebatível em 2 secções

As talochas da PACLITE têm uma vasta utilização na indústria para nivelamento e acabamento de pavimentos de betão. A velocidade de trabalho é variável 50/130 r.p.m. o que produz um óptimo resultado tanto no nivelamento como no acabamento. O guiador é de desenho ergonómico com todos os controlos acessíveis ao operador. Os punhos obedecem às normas da CE. A gama de produtos PACLITE cobre todas as utilizações possíveis independentemente do tipo de trabalho em que se empregam.

NOVO!

O aro rotativo é feito de material ABS POLYLAC (R) PA-747 pelo que o betão não se cola a este.

CARACTERÍSTICAS E BENEFÍCIOS

M600

- Utilização perfeitamente equilibrada, eficaz e rápida.
- Aro de protecção rotativo de material ABS POLYLAC General (R) (Características PA-747).
- Talocha com aço tratado termicamente – para uma resistência máxima ao desgaste e longa duração.
- Grande resistência à torção aumentando a estabilidade da máquina e produzindo um acabamento mais suave e plano.
- Disponível com lâmina de acabamento larga e disco de rebordos.

M700

- Oferece um equilíbrio perfeito.
- Esta talocha de tamanho médio é verdadeiramente uma “besta de trabalho” com a sua largura de 760 mm.
- O aro rotativo de protecção passa facilmente pela maior parte de portas e oferece resultados excelentes numa vasta variedade de superfícies.
- Discos e lâminas incluídos.



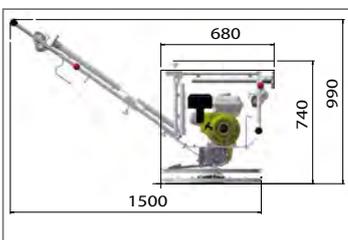
POWERED by HONDA
norm SAE J1349



Olhal de elevação grande



Braço rebatível com mola inovadora



Código	M600NH	M600BP-NH	M600EP-NH	M700H
Modelo	M600NH Superior Honda GX160	M600BP ECO-POWER à bateria	M600E-230V Elétrico	M700 Honda Honda GX160
Peso em operação (kg)	56	57	62	70
Dimensões totais (mm)	1650 x 630 x 1100	1650 x 630 x 1100	1650 x 630 x 1100	1950 x 700 x 700
Diâmetro do rotor (mm)	600	600	600	700
Velocidade de rotação lâminas (rpm)	50 -130	75 - Constante	50 -130	50 -130
Número de lâminas	4	4	4	4
Ângulo máx. de inclinação lâmina (°)	14	14	14	14
Motor	Honda GX160	PACLITE 82 V	ABB 230 V	Honda GX160
Potência líquida cv (kW)	4,8 (3,6)	2,8 (2,1)	1,87 (1,4)	4,8 (3,6)
Velocidade nominal do motor (rpm)	3600	1500	1500	3600
Capacidade do tanque de combustível (L)	3,1	Bateria 8.0 Ah. 82 V 360 Wh	-	3,1
Capacidade do óleo do motor (L)	0,6	-	-	0,6
Consumo de combustível na potência nominal (L/h - rpm)	1 - 3600	-	-	1,4 - 3600
Tempo de trabalho com 2 baterias 80 % (min)	-	Li - Ion 55	-	-
Vibrações na mão/braço HAV, conforme ISO 5349 em betão fresco (m/s ²)	2,9	2,4	2,4	3,2
Índice de ruído garantido LWA dB (A)	98	74	76	98
Nível de ruído (no ouvido do operador) dB (A)	84	65	66	84
OPÇÃO	Disco de acabamento	Disco de acabamento Bateria 82 V	Disco de acabamento	Disco de acabamento
Código	TOL606-040803P	TOL606-040803P	TOL606-040803P	TOL700-070703P

Potência certificada SAE J 1349