

Bomba Centrífuga para aguas residuales

La bomba centrífuga WP80 de PACLITE para aguas residuales ha demostrado su eficacia en la construcción en sitios alrededor del mundo. Esta sobrealimentada bomba autocebante tiene la capacidad- de soportar sólidos pesados. Ofrece un gran volumen, descarga alta y por lo tanto una alta potencia de bombeo. La bomba 80 WP es ideal para sitios de construcción que requieren rápida desecación.

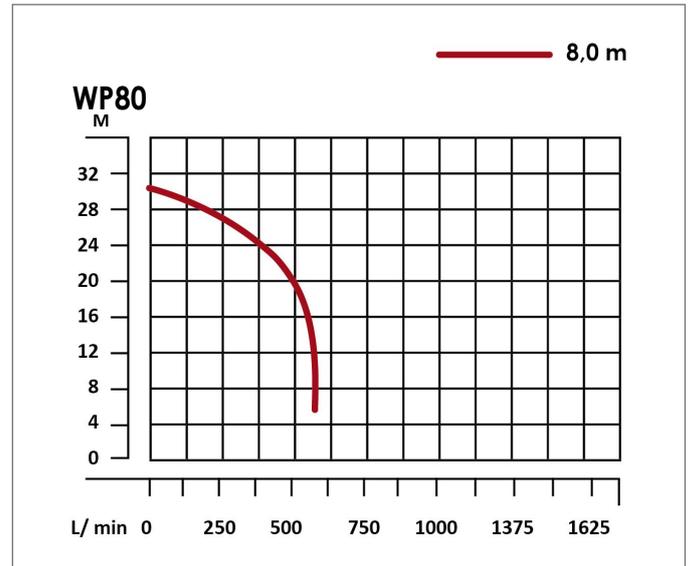
CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Sello mecánico de carburo de silicio 4 - 5 veces más durable que el sello estándar de cerámica de carbono.
- Características excepcionales.
- Conveniente para el uso de agua arenosa y lodosa.
- Puede bombear partículas hasta 8 mm.
- Cabezal de succión garantizado de 8 metros.
- Cerrojo largo para mantenimiento fácil.



Código	WP80
Modelo	WP80
Diámetro (mm)	75
Capacidad (L/min)	1000
Cabeza de succión (m)	7
Manguera de entrega (m)	28
Bomba Tamaño del paquete (mm)	420 x 250 x 250
Peso (kg)	30
Motor	Honda GX160 5,5 CV
Dimensión de la bomba con engine(mm)	530 x 450 x 480

OPCIONES	
PPF80P-SH-10M	Acoplador bombero montado a manguera plana 10 m
PPF80P-SH-20M	Acoplador bombero montado a manguera plana 20 m
WP80-R6	Manguera de succión 6 m



Tamaño de sólidos

MAX. 8 mm