

## Pompe centrifuge pour eaux chargées

La pompe centrifuge WP80 pour eaux chargées de PACLITE a fait ses preuves sur les chantiers du monde entier.

Cette pompe surpuissante à amorçage automatique vient à bout de solides mesurant jusqu'à 8 mm.

Elle offre un grand volume, une hauteur importante de refoulement et par conséquent une puissance de pompage importante. La pompe WP80 est parfaitement adaptée pour les chantiers qui doivent être rapidement assainis.

## CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Joint mécanique en carbure de silicium 4-5 fois plus durable que le joint mécanique céramique en carbone standard.
- Des caractéristiques exceptionnelles.
- Convient pour l'utilisation de sable et d'eau boueuse.
- Des particules jusqu'à 8 mm peuvent être pompées.
- Tête d'aspiration garantie de 8 mètres.
- Assemblage à boulon long pour un entretien facile.



Code	WP80
Modèle	WP80
Diamètre entrée et sortie (mm)	75
Capacité de débit (L/min)	1000
Tête d'aspiration (m)	7
Tuyau de Livraison (m)	28
Corps de pompe Dimension du paquet (mm)	420 x 250 x 250
Poids brut de la pompe (kg)	30
Moteur	Honda GX160 5,5 ch
Dimensions de la pompe avec le moteur (mm)	530 x 450 x 480

OPTIONS	
PPF80P-SH-10M	Tuyau 10 m et raccords symétriques
PPF80P-SH-20M	Tuyau 20 m et raccords symétriques
WP80-R6	Tuyau d'aspiration 6 m

