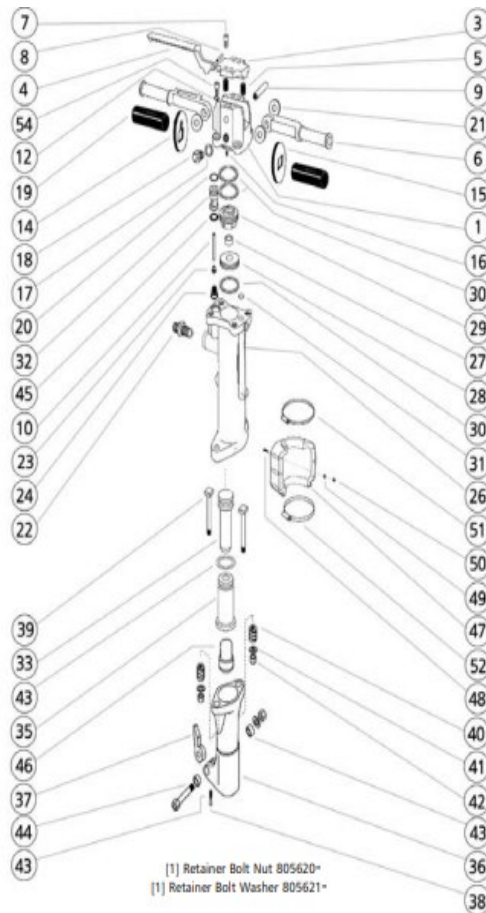


24 VRS

Popis dijelova

- [4] Gornji vijak 242108-
- [1] Čep ručice gasa 061108-
- [1] Ručica gasa 061104-
- [4] Vijak glave čekića 61125-
- [4] Sigurnosna podloška glave 061112
- [2] Gumena ručica 007005
- [1] Desna zaštita za prst 066009-
- [1] Čep za ulje 003024-
- [1] Brtva čepa za ulje 003023-
- [1] Brtva 007013-
- [1] Kućište prigušnog ventila 060005-
- [1] Brtva 060008-
- [1] Osnova prigušnog ventila 061110-
- [1] Prigušni ventil 061117-
- [1] Opruga prigušnog ventila 061118-
- [1] Ulazni priključak 061123 –
- [2] Bočna šipka 1.1/8“&1.1/4“ (061018)
- [1] Klip 061007-
- [1] Brtva 023055-
- [1] Podloga 061003
- [1] Čelično kućište prigušnog ventila 007013
- [1] Metalni nosač 1.1/8“&1.1/4“ 435270-
- [1] Nosač vijka 435240-
- [1] Tlačni čep 060013 (nije ilustriran)



- 066003 Čep [1]
- 061119 Opruga za ručku [2]
- 061109 Klin za učvršćivanje ručke[1]
- 061124 Razdjelna podloška [3]
- 061106 Lijeva ručica [1]
- 066010 Lijeva zaštita za prst [1]
- 061101 Glava čekića [1]
- 030618 Sklop uljanog zatvarača [1]
- 007006 Brtva [2od3]
- 007047 Blok ventila [1]
- 061035 Ventil [1]
- 007022 Kućište ventila
- 007006 Brtva [3od3]
- 057027 Kickport utikač [1]
- 061020 Cilindar [1]
- 906004 Obujmica [1]
- 029009 Matica [1]
- 029013 Podloška [1]
- 061008 Prigušivač [1]
- 906005 Obujmica [1]
- 910101 Čepni vijak [6]
- 057048 Opruga bočne šipke [2]
- 203045 Podloška bočne šipke [3]
- 061019 Matica bočne šipke [3]
- 435230 Čahura pričvrsnog vijka [2]
- 070039 1.1/4” Kućište struga [1]

Matica pričvrsnog ventila 805620
Podloška pričvrsnog ventila 805621

ODRŽAVANJE I POPRAVKA

Ukoliko se obrati pozornost na nekoliko osnovnih stvari moguće je produžiti životni vijek alata, održati njegov rad i osigurati maksimalna efikasnost rada. Prije uporabe alata, osigurajte da rukovatelj pročita i razumije što mora učiniti kako bi se pridržavao ovih napomena. Također osigurajte da se rukovatelj pridržava svog dijela uputstava.

1. Prije nego što počnete da radite sa strojem, uvjerite se da je dovod zraka do stroja isključen.
2. Osigurajte da se stroj čvrsto drži stegnut ili učvršćen tokom demontaže.
3. Moraju se koristiti ispravni alati za montažu i demontažu.
4. Prilikom uporabe otapala ili sredstava za čišćenje, slijedite upute proizvođača.
5. Prije pripreme stroja za uporabu, provjerite da li su sve konekcije i spojevi pričvršćeni, jer ukoliko nisu, to može uzrokovati gubitak zraka, vibracije i opštu neefikasnost.
6. Uvijek puhnite kroz crijevo prije spajanja na alat, kako se prašina ili druge strane tvari ne bi prenijeli u radne dijelove alata.

PODMAZIVANJE:

Svi pneumatski alati zahtijevaju redovito i adekvatno podmazivanje kako bi se spriječilo prekomjerno trošenje i osigurao efikasan rad. Treba posvetiti posebnu pozornost podmazivanju tijekom početnog rada novog alata. Alat radi na najvećoj brzini i punom snagom od samog početka, tako da nedostatak podmazivanja tijekom ovog perioda, a prije nego što se alat malo smekša, može dovesti do prekomjernog trošenja svih radnih dijelova.

Tamo gdje je spremnik ulja ugrađen u alat, treba ga svakodnevno puniti.

Svakog dana prije početka rada, ulijte malu količinu ulja do odgovarajućeg nivoa u otvor za zrak i puhnite u crijevo kako biste osigurali da u njemu nema nečistoća ili vlage. Spojite crijevo na alat i dajte alatu kratki impuls. Treba paziti da se alat ne podmazuje prekomjerno kako bi se izbjeglo curenje viška ulja iz alata i oštećenje radne površine.

Kao što je navedeno, treba koristiti samo čisto ulje ispravne kvalitete za podmazivanje. Teška ili prljava ulja su beskorisna jer će služiti samo da pokvare alat.

Preporučeno ulje:

U normalnim uvjetima preporučuje se uporaba sljedećih ulje ili njihovih ekvivalenata za alate *Macdonald Tools*. Za vanredne uvjete npr. ekstremne vrućine, konsultirajte naftno poduzeće.

SHELL Clavus 25
BP Energol LPT 80
ESSO Zerice 46
MOBIL Almo 525

Dovod zraka

Uvijek osigurajte da alat ima odgovarajuću dotok kompresovanog zraka pod pritiskom od najmanje 6 bara (90 p.s.i.g.). Smanjen pritisak zraka će loše utjecati na performanse alata. Koristite najkraću moguću dužinu crijeva između kompresora i alata kako biste izbjegli neprimjeren pad pritiska kroz crijevo.

OPĆE UPUTE

Alat zahtijeva odgovarajući protok kompresovanog zraka pri pritisku od oko 6 bara za efikasan rad. Uvijek pažljivo puhnite kroz crijevo prije spajanja na alat da se prljavština i strane tvari ne unesu u alat usljed strujanja zraka.

Ako se alat potpuno zaglavi, najvjerojatniji uzrok je prljavština ili nepravilno ili nedovoljno podmazivanje. Ako se to dogodi, alat treba demontirati nadležni inženjer, dijelove treba detaljno očistiti u odgovarajućem otapalu, lagano podmazati i ponovo sastaviti. Držite alat čvrsto, ne dopustite da bilo koji pričvršćeni elementi ili spojevi olabave, jer to može dovesti do gubitka zraka, vibracija, prekomjernog trošenja i neefikasnosti.

Uvijek koristite oštra dlijeta ili lopate jer tupi rezni rubovi uzrokuju da alat apsorbuje udarac umjesto da siječe kroz datu površinu. Na taj način dolazi do umora rukovaoca, lomljenja dlijeta i loše produktivnosti.

SIGURNOSNE I OPERATIVNE INSTRUKCIJE (Opće upute)

1. Nikada ne prelazite maksimalni zračni pritisak preporučeni za stroj, obično je to 6 bara (90 p.s.i.g.) za ručne strojeve.
2. Ne koristite oštećena, pohabana ili zastarjela crijeva i opremu. Nakon uporabe, crijeva uvijek pravilno smjestite na mjestu koje je udaljeno od izvora toplote ili sunčeve svjetlosti. Zastoj crijeva može uzrokovati povrede ljudi.
3. Kada pušete kroz crijevo ili crijevo za zrak, osigurajte da je otvoreni kraj čvrsto pričvršćen, jer će se slobodni kraj

zatalasati kao bič i može uzrokovati povrede. Pažljivo otvorite ventil za dovodni zrak i osigurajte da se sve čestice bezbjedno izbace. Blokirano crijevo za zrak može postati pištolj sa kompresovanim zrakom.

4. Zatvorite ventil za zrak na kompresoru ili dovodu i otpustite pritisak u cijevu prije skidanja crijeva. Ventil za zrak treba biti u blizini radnog područja.
5. Rukovatelj i ostalo osoblje treba da nose sredstva lične zaštite poput zaštitnih naočala, rukavica i zaštitne obuće tamo gdje radni postupci ili propisi zahtijevaju njihovu uporabu. Treba nositi zaštitu za uši.
6. Zavisno od materijala na kojem se radi, mogu biti potrebne mjere predostrožnosti protiv prašine.
7. Ne upotrebljavajte alat na mjestu moguće eksplozije gdje bi slučajna iskra mogla stvoriti opasnost.

UPORABA STROJA

1. Koristite samo odobrene alat, oštrice za matrice/dozimetre, nastavke za rezanje ili igle za nabijače/ tampere.
2. Istrošeni alati, rezni nastavci ili igle mogu uzrokovati lomljenje, smanjiti brzinu rada i povećati vibracije. Alat za rezanje, nastavci ili igle koji se polome mogu uzrokovati povrede.
3. Ne koristite smrznuti alat. U uslovima smrzavanja, alate čuvajte pokrivenim, po mogućnosti u toploj zgradi. Prilikom zamrzavanja kaljeni čelik može postati krhak i uzrokovati lomljenje.
4. Treba pronaći odgovarajući radni položaj kako bi se osigurala stabilnost u slučaju loma alata, nastavaka za rezanje ili igle.
5. Uvijek isključite dovod kompresovanog zraka i otpustite zračni pritisak u crijevu prije mijenjanja alata, nastavaka za rezanje ili igala ili prije skidanja crijeva.
6. Uvijek postavite alat što je moguće direktnije na radnu površinu kako biste umanjili efekte bočnog opterećenja na umetnutom alatu, nastavku za rezanje ili iglama.
7. Ne upotrebljavajte alat u okolnostima u kojima može doći do udara u naponski, moguće skriveni električni kabl.
8. Ako tijekom rada stroja prestane dovod kompresovanog zraka, ručicu gasa treba odmah otpustiti.
9. Nikada se nemojte držati za alat, nastavak za rezanje ili igle dok upravljate strojem.

UPOZORENJE

Nikada ne pokušavajte mijenjati dljetu, oštro dljetu, rezač asfalta ili drugi dodatak na pneumatskom alatu, osim ako alat nije potpuno odvojen od dovoda zraka. Cilindar ovog alata je kaljen i ne smije se zavarivati ni pod kojim uslovima. Zavarivanje može prouzročiti lokalno omekšavanje.

24VRS

VELIČINA GLAVE TEŽ. DUŽINA PROVRT TAKT FREKV. PRO. ZRAKA REC.RADNI CRIJ. ZA ZRAK OPREMA

Model	ins	mm	lbs	kg	ins	mm	ins	mm	ins	mm	Bpm	hz	cfm	L/sec	psi	ba	ins	mm
24VRS 1	25	51.	23	25.5	650	2.25	57	5	127	1250	21	48	22.5	90	6	3/4	19	3/4.BSP
1.1/8	28	54	24.5	27.5	700	2.25	57	5	127	1250	21	48	22.5	90	6	3/4	19	3/4.BSP
1.1/4	32	54	24.5	27.5	700	2.25	57	5	127	1250	21	48	22.5	90	6	3/4	19	3/4.BSP

Napomene: 1. Prikazane težine uključuju i prigušivač 2. Težine samog alata su manje za 3.4lbs (1.5kg).

Rezultati ispitivanja pneumatskog alata: Model 24VRS

Ukupni nivo ubrzanja ZVUČNA SNAGE (dB (A))

a+ K= garantovano maks "a+K" garantirani maksimum
4.1 0.06 4.97 106 1 107 re:2000/14/EC

Maksimalni ukupni nivo vibracija koji se prenosi obučenom rukovaocu u stvarnim radnim uslovima = 10 m/s/s
Minimalni ukupni nivo vibracija koji se prenosi obučenom rukovaocu u stvarnim radnim uslovima = 3,9 m/s/s
Prosječni ukupan nivo vibracija koji se prenosi obučenom rukovaocu u stvarnim radnim uslovima = 6.4 m/s/s

EC IZJAVA O SUKLADNOSTI: Sigurnost stroja

Izjavljujemo pod isključivom vlastitom odgovornošću da proizvod na koji se odnosi ova izjava ispunjava uvjete Direktive Vijeća od 23. jula 1998.god. o približavanju zakona država članica u vezi sa Direktivom o strojevima 98/37/EC i svih naknadnih izmjena i dopuna.

Ostale primjenjive direktive: 84/537/EEC, 79/113/EEC, 2000/14/EC, 2002/44/EC

Primjenljivi standardi: ISOEN 28662/1/2/3/5, 792-4:2000, ENISO 3744:1995, ENISO 3746:1995, ENISO 12096

Naziv proizvoda: Bušević čekić sa smanjenom vibracijom

Model: 24 VRS Serijski broj:

Potpis ovlaštenog lica za sertifikaciju: *Ej Van der Stinghelen – Nadzorni inženjer*

Datum i mjesto izdavanja / / EAST KILBRIDE