

Zentrifugalabwasserpumpe

Die PACLITE Zentrifugalabwasserpumpe WP80 hat sich auf Baustellen überall auf der Welt bewährt. Diese selbstansaugende und aufgeladene Pumpe ist auch für solide Feststoffe geeignet. Sie bietet ein großes Volumen, hat eine hohe Abgabehöhe und in der Folge eine leistungsstarke Pumpkraft. Die WP80 Pumpe eignet sich sehr gut für Baustellen, die rasch entwässert werden müssen.

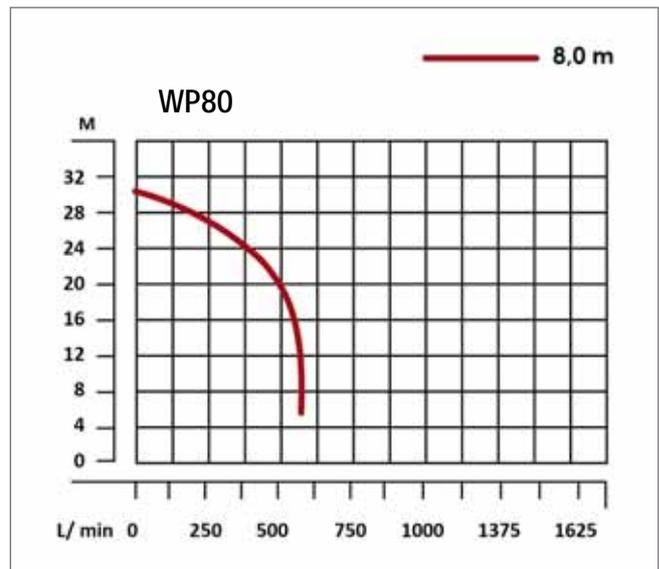
EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Die mechanische Silikonhartmetalldichtung ist 4 - 5 Mal widerstandsfähiger als standardmäßige mechanische Carbon-Keramikdichtungen.
- Hervorragende Eigenschaften.
- Eignet sich für die Verwendung in sandigem und schlammigem Wasser.
- Teilchen bis zu acht mm können durchgepumpt werden.
- Garantierter Saugkopf von acht Metern.
- Lange Schraubmontage für die einfache Wartung.



Code	WP80
Modell	WP80
Durchmesser (mm)	75
Kapazität (L/min)	1000
Saugkopf (m)	7
Förderleistung (m)	28
Pumpe Paketgröße (mm)	420 x 250 x 250
Gewicht (kg)	30
Motor	Honda GX160 5,5 PS
Pumpendimension mit Motor (mm)	530 x 450 x 480

OPTIONEN	
PFP80P-SH-10M	Flachschlauch mit 10 m an Feuerwehrcupplung
PFP80P-SH-20M	Flachschlauch mit 20 m an Feuerwehrcupplung
WP80-R6	Saugschlauch 6 m



Feststoffgröße
MAX. 8 mm

