

INNOVATION!

PAC-LIGHT ECO 2000 LED V6 bietet Ihnen das neueste Design und den niedrigsten Kraftstoffverbrauch von LED-Licht Türmen auf Baustellen. Die LED Lampen sind sowohl für Outdoor-Veranstaltungen als auch in der Industrie rund um die Welt sehr gefragt.

Wir haben den niedrigsten Kraftstoffverbrauch mit dem mächtigsten Marktführer 4 x 350 W LED DIALUX Lampen gekoppelt. Wir versprechen unseren Kunden ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis.

Automatischer hydraulischer Mast, Version mit abziehbarem Mast auf der Straße, verriegelte oder entriegelte Versionen mit verstellbarem Griff.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Zentral platzierte Hebepunkte und Einsätze für Gabelstapler.
- Kompakte Abmessungen im Transport durch teleskopierendes Design.
- Epoxy Pulver Farbe für Härte und Festigkeit: das Beste gegen UV und Korrosion.
- Doppelbremse: Handbremse für das Parken und die automatische beim Schleppen.
- Anhängerkupplung höhenverstellbar.
- Spezifische Farbe für Vermieter.
- Stundenzähler, der mit dem Motor gekoppelt ist.



INNOVATIVE ARGUMENTE

High-power-Beleuchtung von 4 LED Lampen von 350 Watt.

160 Stunden kontinuierlicher Lauf mit einem einzigen Kraftstofftank.

Niedriger Kraftstoffverbrauch (nur 0,55 l/h).

Hydraulikmast bis zu 8 m.

< 750 kg, anhängbar mit A“-Typ Führerschein.



X 4



350 W

DIALux



Service-Haube, Kohlenstoff-Komponenten, um Gewicht zu reduzieren



Option: Abschleppbremsen



Handbremse und Höhenverstellung



PAC-LIGHT PL2000 ECO LED V6 - Road Tow

Abschleppen auf der Straße oder manuelles Abschleppen vor Ort



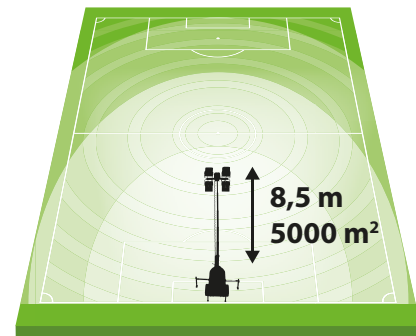
Automatischer hydraulischer Mast, Version mit abziehbarem Mast auf der Straße, verriegelte oder entriegelte Versionen mit verstellbarem Griff

Modell	PAC-LIGHT PL2000 ECO LED V6	
	Mit Bremsen Abschleppbar, CE zertifiziert	Manuelles Abschleppen auf der Straße
	Code	Code
	PL2000 V6-TB	PL2000 V6-TD
Bemessungsfrequenz (Hz)	Dual 50/60	
Bemessungsspannung (V)	230	
Nennleistung - LED (W)	4 x 350	
Beleuchtete Bereiche (m ²)	5000	
4 LED-Leuchten DIALUX (kW)	1,4	
Kraftstofftankinhalt (L)	110	
Totales Gewicht leer (kg)	676	
Betriebstemperatur min / max (°C)	- 5/50	
Schalldruckpegel @ 7 m (LPA)	65	
MOTOR HATZ DIESEL WITH BUILT-IN ALTERNATOR		
Modell	1B30-V5 PMG	
Zylinder	1	
Drehzahl (U/min)	2300 -3000	
Nennleistung PS (kW)	7,2 (5,4)	
Kühlmittel	Luft	
Not-Aus	Ja	
Stundenzähler	Ja	
Kraftstoffverbrauch, Lampen im Dauerbetrieb(L/h)	0,55	
ALTERNATOR BRAND HATZ		
Spezifischer Kraftstoffverbrauch (G/kWh)	245	
Freileitung (kW)	0,2	
Dauerlauf mit einem Kraftstofftank 110 L (h)	190	
LEUCHTEN TYP DIALUX		
Lichtstrom (Lumen)	170 000	
HYDRAULISCHER MAST		
Drehung (°)	345	
Maximale Höhe (m)	8	
Höchstgeschwindigkeit Wind (km/h)	80	
ANHÄNGERDIMENSIONEN		
Mindestabmessungen (L x B x H) (mm)	2900 x 1300 x 2900	
Max. Abmessungen (L x B x H) (mm)	2900 x 2460 x 8000	
Zertifiziert für EU Straßen	Ya	
Erdungsleitung	Ya	
Führerscheinklasse	B	
Zertifizierte Leistung SAE J 1349		

APPLIKATIONEN



BELEUCHTETE BEREICHE



VERDICHTUNG

MOBILE BAUMASCHINEN

BETONVERARBEITUNG

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

SCHNEIDEN - SCHLEIFEN