

## Pompa centrifuga per acque reflue

La pompa centrifuga per acque reflue PACLITE WP80 ha provato il suo valore in cantieri di tutto il mondo.

Queste pompe autoadescanti sono anche in grado di resistere ai corpi solidi e permettono un notevole volume e alte capacità di scarico in altezza grazie alla loro potenza di pompaggio. La pompa WP80 è adatta a cantieri che richiedono rapidi drenaggi di acqua.

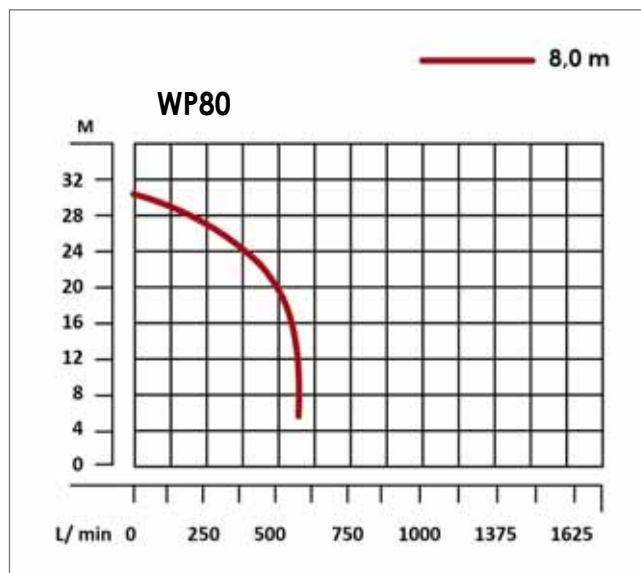
## CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Guarnizioni meccaniche in carburo di silicone hanno una vita 4-5 volte superiore rispetto a quelle in ceramica
- Eccellenti proprietà.
- Utilizzabile per acque sabbiose e fangose.
- Corpi solidi fino a 8mm possono essere pompati.
- Aspirazione garantita fino a 8 m.
- Bulloni di assemblaggio lunghi per favorire le manutenzioni.



Codice	WP80
<b>Modello</b>	<b>WP80</b>
Diametro (mm)	75
Capacità (L/min)	1000
Altezza autoadescamento (m)	7
Erogazione (m)	28
Pompa dimensioni imballo (mm)	420 x 250 x 250
Peso (kg)	30
Motore	Honda GX160 5,5 CV
Dimensioni pompa con motore (mm)	530 x 450 x 480

OPZIONI	
<b>PPF80P-SH-10M</b>	Montaggio con manichetta a 10 m
<b>PPF80P-SH-20M</b>	Montaggio con manichetta a 20 m
<b>WP80-R6</b>	Tubo di aspirazione 6 m



Dimensione dei solidi

**MAX. 8 mm**



COMPATTAZIONE

MACCHINE PER CANTIERE

ATTREZZATURE PER CALCESTRUZZO

PREPARAZIONE DI PAVIMENTI

TAGLIO E SCARIFICATORI