

La segregazione dei materiali è un grosso problema

Ci sono diverse nuove tecnologie chimiche per la manipolazione della viscosità, temperatura e miscela dei materiali. Questo crea una richiesta per piastre vibranti con caratteristiche specifiche per l'asfalto.

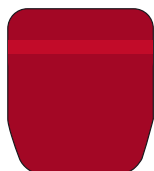
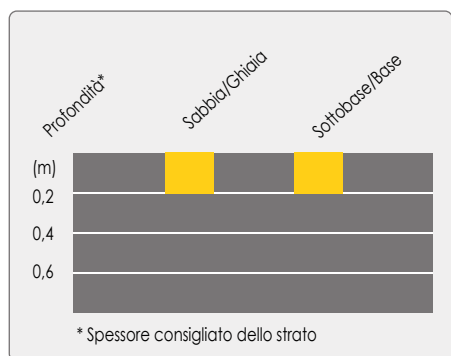
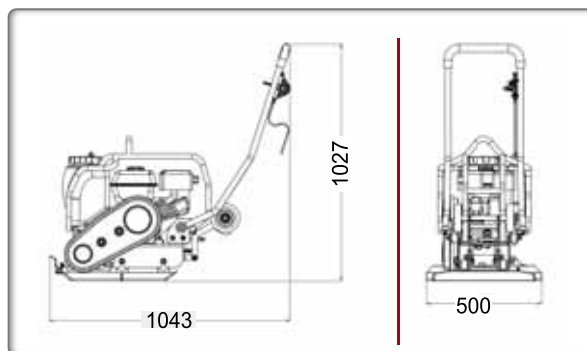
Le piastre vibranti PACLITE riducono la segregazione e garantiscono una compattazione omogenea senza vuoti d'aria.



POWERED by
HONDA
norm SAE J1349

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Componenti resistenti in alluminio incluso la cassa del motore e la protezione cinghia che sono state progettate per ridurre il peso ed agevolare la manovrabilità.
- Manico eccezionale può arrivare a pochi cm da terra per operare anche tra ostacoli e zone più strette.
- Velocità d'avanzamento elevato grazie alla perfetta geometria e bilanciamento della macchina.
- Manico comodo e compatto.
- Filtro d'acqua di grandi dimensioni nel serbatoio previene intasamento durante l'uso e può essere facilmente estratto per il cambio o drenaggio.
- Fori angolati sull'impianto d'irrigazione per permettere un flusso uniforme evitando quindi che l'asfalto si attacchi al battente.
- Battente a forma delta per compattazione asfalto.



Battente a forma delta
Hardox 400



Sistema anti vibrazione

Codice	PX5.0A
Modello	VECTOR PX5.0
Peso operativo (kg)	77
Forza centrifuga (kN)	12
Larghezza piastra (mm)	500
Motore	Honda GX160
Potenza netta CV (kW)	4,8 (3,6)
Regime nominale del motore (rpm)	3600
Capacità del serbatoio di carburante (L)	6,1
Motori olio capacità (L)	0,6
Consumo di carburante alla potenza nominale (L/h - rpm)	1,4 - 3600
Serbatoio d'acqua (L)	13
Velocità d'avanzamento (m/min)	21
Ampiezza (mm)	0,9
Frequenza (Hz)	95
Livello acustico dB (A)	91
Livello vibrazioni emesse (m/s ²)	3,5
* Livelli minimi di vibrazioni misurate EN500-4	
Potenza certificata SAE J 1349	