

INNOVAZIONE!

PAC-Light ECO PL2000LED V6 offre il design più all'avanguardia e i minori consumi di carburante mai visti in commercio. nelle Torri illuminanti per cantieri, eventi esterni e industrie. Abbiamo abbinato i più bassi consumi con le più potenti lampade sul mercato (4 x 350 W LED DIALUX), fornendo ai nostri clienti maggior valore ed efficienza.

Albero idrostatico automatico, versione trainabile per strada, con o senza freno con albero regolabile.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

- Punti di sollevamento centrali e punti di sollevamento per carrello elevatore.
- Dimensioni di trasporto compatte grazie al design telescopico.
- Verniciatura a polvere epossidica per forza e resistenza ai raggi ultravioletti e alla corrosione.
- Doppio freno: freno manuale per il parcheggio e automatico in fase di traino.
- Barra di traino regolabile in altezza.
- Vernice personalizzata per flotte noleggio.
- Contatore collegato con il motore.



CARATTERISTICHE INNOVATIVE

- ➔ Elevata potenza illuminante con quattro lampade LED 350 W.
- ➔ Bassi consumi; 160 ore continue con un pieno.
- ➔ Bassi consumi (solo 0,55 l/h).
- ➔ Albero idraulico estendibile fino a 8 metri.
- ➔ 750 kg trainabili con patente di tipo A.



X 4



350 W

DIALux



Cofani di servizio, componenti in carbonio per ridurre il peso



Opzionale: freno al traino



Freno a mano e altezza regolabile





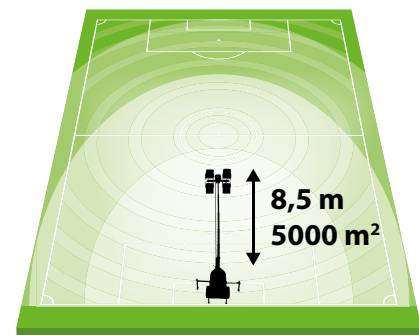
Albero idrostatico automatico, versione trainabile per strada, con o senza freno con albero regolabile

Codice	PL2000 V6 -TB Frenato
Modello	PAC-LIGHT PL2000 ECO LED V6
Frequenza nominale (Hz)	Doppio 50/60
Voltaggio nominale (V)	230
Potenza nominale LED (W)	4 x 350 W
Area illuminata (m ²)	5000
4 lampade LED DIALUX (kW)	1,4
Capacità serbatoio carburante (L)	110
Peso totale a vuoto (kg)	676
Temperatura operativa min/max (°C)	- 5/50
Livello emissione sonora@ 7 m (LPA)	65
MOTORE HATZ Diesel WITH BUILT-IN ALTERNATOR	
Modello	1B30-V5 PMG
Cilindri	1
Velocità (rpm)	2300 -3000
Potenza nominale (PRP) CV (kW)	7,2 (5,4)
Raffreddamento	Aria
Arresto di emergenza	Sì
Contaore	Sì
Consumo, lampade in continuo (L/h)	0,55
ALTERNATORE MARCA HATZ	
Consumo specifico (g/kWh)	245
Potenza (kW)	0,2
1 serbatoio carburante 110 L in esercizio continuo (h)	190
LUCI TIPO DIALUX	
Potenza luminosa (lumen)	170 000
ALBERO IDRAULICO	
Rotazione (°)	345
Altezza massima (m)	8
Massima velocità del vento (km/h)	80
DIMENSIONI DI TRAINO	
Dimensione minima (L x l x A) (mm)	2900 x 1300 x 2900
Dimensione massima (L x l x A) (mm)	2900 x 2460 x 8000
Certificazione stradale per EU	Sì
Cavo messa a terra	Sì
Tipo patente	B
Potenza certificata SAE J 1349	

Applicazioni



Area illuminata



COMPATTAZIONE

MACCHINE PER CANTIERE

ATTREZZATURE PER CALCESTRUZZO

PREPARAZIONE DI PAVIMENTI

TAGLIO E SCARIFICATORI