

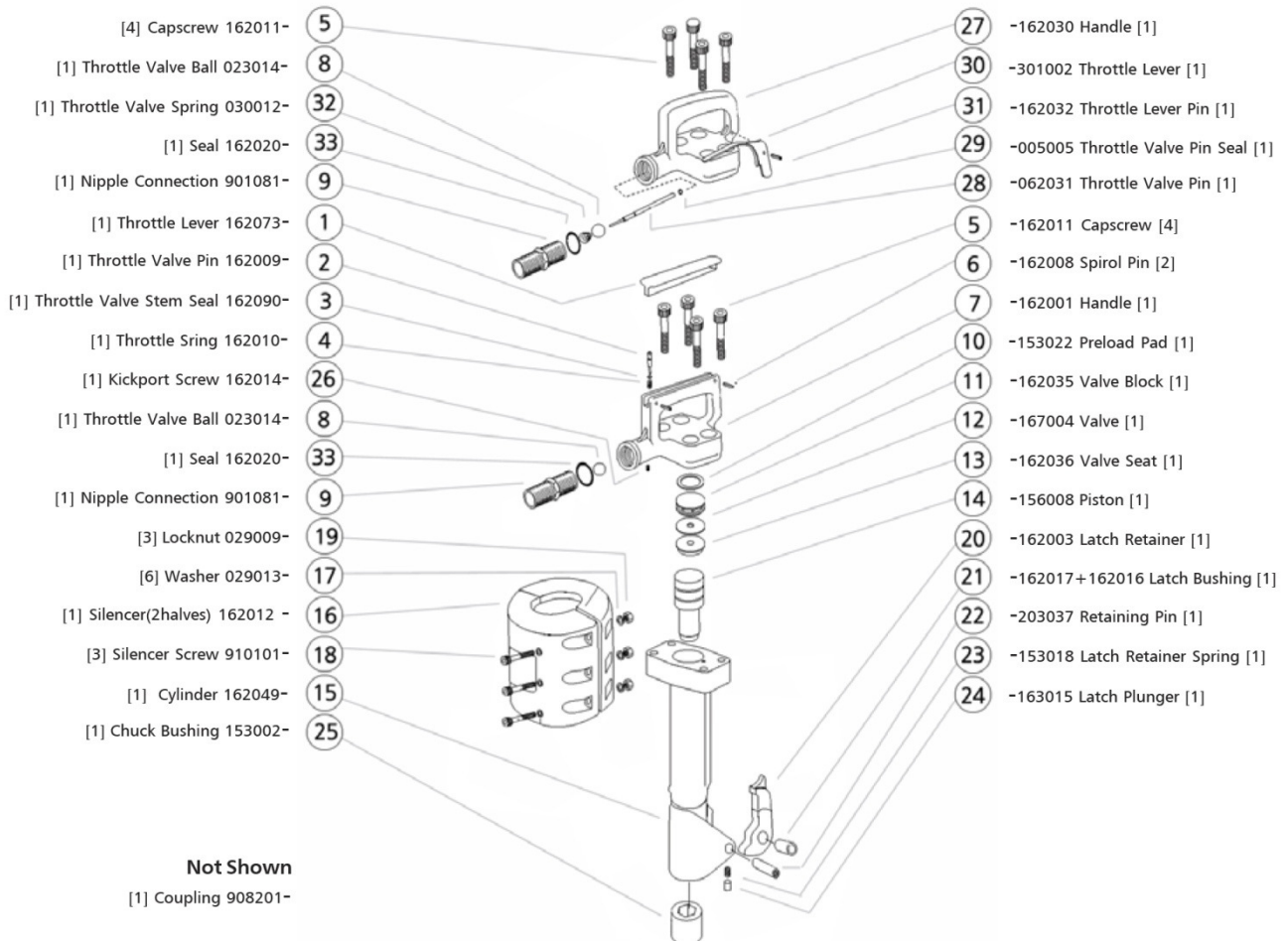
# PAC-TEC11



## Pneumatic breaker & Chipping hammer

The PAC-TEC11 is a versatile tool for general work and ideal for demolition in brick or concrete. Well balanced & Maneuverable for working in confined areas with a choice of outside or inside trigger.

Features include a quiet, durable one piece silencer muffler, quick change latch retainer and reversible Handle through 180 degrees.



[1] Coupling 908201-  
**Not Shown**

**Uni-corp Europe S.A.R.L. Paclite Equipment, Zac des Petits Carreaux , 12 rue des Coquelicots 94385  
Bonneuil sur Marne France**

**Tel +33149560282**

**FAX +33143991950**

**www.paclite-equip.com**

### **MAINTENANCE AND REPAIR**

Attention to a few fundamental points will prolong the life of the tool, keep it in service and ensure maximum working efficiency. Ensure that the operator reads and understands what he is required to

do to comply with these points prior to using the tool. Ensure also that he carries out his part of the instructions.

1. Ensure the machine is disconnected from air supply before doing any work on it.
2. Ensure the machine is held firmly in a vice or fixture for dismantling.
3. Correct tools for dismantling and assembling must be used.
4. When using a solvent or cleaner, follow the manufacturer's instructions.
5. Before clearing the machine for use, ensure that all the connections and joints are tight, looseness

causes air losses, vibration and general inefficiency.

6. Always blow out the hose before connecting to the tool to prevent dirt or other foreign matters being carried into the working parts of the tool.

Lubrication:

All pneumatic tools require regular and adequate lubrication to prevent excessive wear and ensure efficient operation. Particular attention should be paid to lubrication during the initial running in period of a new tool.

The tool works at top speed and full power right from the start, so lack of lubrication during this period, before the tool is loosened , can lead to excessive wear on all working parts.

Where an oil reservoir is incorporated in the tool it should be filled daily.

Before starting work each day, pour a small quantity of the correct grade of oil into the air inlet and blow out the hose to ensure no dirt or moisture is lying in the hose. Couple the hose to the tool and give the tool a short burst. Care must be taken not to over-oil the tool to avoid excess oil blowing from the tool and damaging the working surface.

Only clean oil of the correct grade, as stated, should be used for lubrication. A heavy or dirty oil is useless as it will only serve to "gum up " the tool.

### **Recommended Oil:**

The following oils are recommended for use with Macdonald Tools and these or their equivalents should be used in normal conditions. For abnormal conditions e.g. extreme heat, consult the oil company.

SHELL Clavus 25  
BP Energol LPT 80  
ESSO Zerice 46  
MOBIL Almo 525

### **Air Supply:**

Always ensure that an adequate supply of compressed air at a pressure of 6 bar (90 p.s.i.g.) minimum

is available to the tool. Reduced air pressure will affect the performance of the tool adversely.

Use the shortest length of hose possible between the compressor and the tool to avoid undue pressure drop through the hose.

### **General**

The tools require adequate flows of compressed air at around 6 bar pressure for efficient operation.

Always blow out the hose carefully before coupling to the tool in case dirt or foreign matter is carried into the tool in the air stream.

If the tool sticks completely, the most likely cause is dirt or improper or insufficient lubrication. If this

happens the tool should be dismantled by a competent engineer, the parts should be thoroughly cleaned in a suitable solvent, lightly oiled and re-assembled. Keep the tool tight, do not allow any fasteners or connections to become loose because this can lead to air losses, vibration, excessive wear and inefficiency.



+33 (0) 1 49 81 69 55



+33 (0) 1 48 98 40 88



sales@paclite-equip.com



paclite-equip.com

Always use sharp moils and chisels or spades because dull cutting edges cause the tool to absorb the blow instead of cutting through the workpiece. This results in operator fatigue, chisel breakages and poor productivity.

### **SAFETY AND OPERATING INSTRUCTIONS (General )**

1. Never exceed the maximum air pressure recommended for the machine, usually this is 6 bar (90 p.s.i.g.) for hand held machines.
2. Do not use damaged, frayed or deteriorated hoses and fittings. Always store hoses properly after use away from heat sources or sunlight. A hose failure can cause injury.
3. When blowing out a hose or air line, ensure the open end is held securely, a free end will whip and can cause injury. Open the supply air cock carefully and ensure that any particles are ejected safely. A blocked air hose can become a compressed air gun.
4. Close the air cock at the compressor or the supply line and release the line pressure before disconnecting the hose. The air cock should be within easy reach of the work area.
5. Personal protection such as safety glasses, gloves and safety footwear should be worn by the operator and other personnel where work operation or regulations require their use. Ear defenders should be worn.
6. Depending on the material being worked on, precautions may be required against the generated dust.
7. Do not use in an explosive atmosphere where an accidental spark could create a hazard.

### **USE OF THE MACHINE**

1. Use only approved inserted tools, Scabbler / Scaler cutting bits, Rammer / Tamper butts or needles.
2. Worn Inserted Tools, Cutting bits / butts or needles can promote breakage, reduce work rate and increase vibration. An Inserted tool Cutting bit / butt or needle which breaks can cause injury.
3. Do not use frozen tools. In freezing conditions, store tools undercover, preferably in a warm building, Freezing conditions can make hardened steels brittle and cause breakage.
4. A proper working position should be adopted to ensure stability in the event of a breakage of an inserted tool, Cutting bit/ butt or needle.
5. Always turn off compressed air supply and release the air pressure in the hose before changing the Inserted Tool, Cutting bit / butt or needles or before disconnecting the hose.
6. Always present the tool as squarely as possible to the working surface to minimise the effects of side loading on the Inserted tool, Cutting bit / butt or needles.
7. Do not use in circumstances where the tool may strike a live but possibly concealed electric cable.
8. If the compressed air supply stops during operation of the machine the throttle lever should be released immediately.
9. Never hold onto the Inserted tool, Cutting bit / butt or needles whilst operating a Machine.

#### **Warning**

*Never attempt to change a chisel,moil, asphalt cutter or other accessory on a pneumatic tool unless the tool has been completely disconnected from the air supply. The cylinder of this tool is hardened and should not be welded under any circumstances. Welding can cause local softening.*

# EC DECLARATION OF CONFORMITY / DECLARATION CE DE CONFORMITE / DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE / DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE / ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЕС

GB/U

We, **Uni-corp Europe, PACLITE Equipment zac des petits carreaux, 12 rue des Coquelicots 94385 Bonneuil sur Marne, France**, hereby certify that if the product described within this certificate is bought from an authorised Paclite dealer within the EEA, it conforms to the following directives: Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC (as amended by 92/31/EEC & 93/68 EEC). The physical agent (vibration) conforms with the directive 2002/44/EC. The low voltage directive 2006/95/EC, BS EN ISO 12100-1/2 Safety of machinery and associated harmonised standards, where applicable. Noise emissions conform to directive 2005/88/EC Annex VI), 98/37/EC, Directives:84/537/EEC, 79/113/EEC,2000/14/EC, 2002/44/ENISO 28662/1/2/3/5, 792-4:2000,ENISO 3744:1995, ENISO 3746:1995, ENISO 12096

F

Nous soussignons **Uni-corp Europe, PACLITE Equipment zac des petits carreaux, 12 rue des Coquelicots 94385 Bonneuil sur Marne, France**, certifions que si le produit décrit dans ce certificat est acheté chez un distributeur de la marque déposée "Paclite" au sein de la EEA, celui-ci est conforme aux norms CEE ci-après: Norme de la machine 2006/42/CE, Norme compatible pour l'électromagnétisme 2004/108/CE (modifié par 92/31/CEE et 93/68/CEE). Le nombre de vibrations est en accord avec la directive 2002/44/CE. Caractéristiques basse tension 2006/95/CEE, BS EN ISO 12100-1/2, Norme de sécurité des machines et des critères associés et configurés, si applicable. Les émissions debruit sont conformes à la directive 2005/88/4/537/EEC, 79/113/EEC,2000/14/EC, 2002/44/ ENISO 28662/1/2/3/5, 792-4:2000,ENISO 3744:1995, ENISO 3746:1995, ENISO 12096

E

La Sociedad, **Uni-corp Europe, PACLITE Equipment zac des petits carreaux, 12 rue des Coquelicots 94385 Bonneuil sur Marne, France** por el presente documento certifica que si el producto descrito en este certificado es comprado a un distribuidor autorizado de Paclite en la EEA, este es conforme a las siguientes directivas: 2006/42/CE de la CEE, Directiva 2004/108/CEE sobre Compatibilidad Electromagnética (según enmiendas 92/31/CEE y 93/68 CEE). El numero de vibraciones esta de acuerdo con la Directiva 2002/44/CE. Directiva sobre Bajo Voltaje 2006/95/CEE, BS EN ISO 12100-1/2 de Seguridad de Maquinaria y Niveles armonizados estándares asociados donde sean aplicables. Emisión de Ruidos conforme a la Directiva 2005/88/CE 84/537/EEC, 79/113/EEC,2000/14/EC, 2002/44/ENISO 28662/1/2/3/5, 792-4:2000,ENISO 3744:1995, ENISO 3746:1995, ENISO 12096

P

O signatário, **Uni-corp Europe, PACLITE Equipment zac des petits carreaux, 12 rue des Coquelicots 94385 Bonneuil sur Marne, France France**, pelo presente, declara que se o produto descrito neste certificado foi adquirido a um distribuidor autorizado do Paclite em qualquer pais da EEA, está em conformidade com o estabelecido nas seguintes directivas comunitárias: 2006/42/CE, Directiva de Compatibilidade Electromagnética 2004/108/CEE (conforme corrigido pelas 92/31/EEC & 93/68 EEC). O numero de vibrações está de acordo com a directiva 2002/44/CE LB. A directiva de baixa voltagem 2006/95/CEE, BS EN ISO 12100-1/2 Segurança da maquinaria e às normas harmonizadas afins se aplicáveis. As emissões de ruido respeitam e estão dentro das directivas para máquinas 2005/88/CE 84/537/EEC, 79/113/EEC,2000/14/EC, 2002/44/ ENISO 28662/1/2/3/5, 792-4:2000,ENISO 3744:1995, ENISO 3746:1995, ENISO 12096

Мы, компания, **Uni-corp Europe, PACLITE Equipment zac des petits carreaux, 12 rue des Coquelicots 94385 Bonneuil sur Marne, France France**, настоящим подтверждаем, что если упомянутая в настоящей декларации продукция приобретена у уполномоченного представителя Paclite в Европейской экономической зоне, она отвечает требованиям перечисленных ниже директив: Директива по машиностроению 2006/42/ЕС, Директива о электромагнитной совместимости 2004/108/ЕС (с добавлениями 92/31/ЕЕС и 93/68 ЕЕС). Рабочее воздействие (вибрация) соответствует требованиям Директивы 2002/44/ЕС. Директива о низковольтном оборудовании 2006/95/ЕС, BS EN ISO 12100-1/2 Гармонизированные стандарты по безопасности машин и связанные с ними другие гармонизированные стандарты (где применимо). Шумовое воздействие в соответствии с директивой 2005/88/ЕС 84/537/ЕЕС, 79/113/ЕЕС,2000/14/ЕС, 2002/44/ ENISO 28662/1/2/3/5, 792-4:2000,ENISO 3744:1995, ENISO 3746:1995, ENISO 12096

PRODUCT TYPE.....	TYPE DE PRODUIT....	TIPO DE PRODUCTO..	TIPO	DE	ТИП ИЗДЕЛИЯ.....
MODEL.....	MODELE.....	MODELO.....	PRODUCTO..		МОДЕЛЬ.....
SERIAL No.....	Nº DE SERIE.....	Nº DE SERIE.....	MODELO.....		СЕРИЙНЫЙ №.....
DATE OF	DATE DE	FECHA DE	Nº DE SÉRIE.....		ДАТА
			DATA DE		ИЗГОТОВЛЕНИЯ...



Signed by:

Signature:

**Anita Tan**

Quality Manager - On behalf of Uni-corp Europe

Directrice de Qualité - au nom de Uni-corp Europe S.A.R.L.

## **ENTRETIEN ET REPARATION**

Attention à quelques points fondamentaux permettra de prolonger la durée de vie de l'outil, le garder en service et assurer l'efficacité de fonctionnement maximale. Assurez-vous que l'opérateur lise et comprenne ce qu'il est nécessaire pour se conformer à ces points avant d'utiliser l'outil. Assurez-vous également qu'il réalise sa part du instructions :

1. Vérifiez que la machine est déconnectée de l'alimentation en air avant de faire un travail sur elle.
2. Assurez-vous que la machine est fermement maintenu dans un étau ou un appareil pour le démontage.
3. Les outils corrects pour le montage et démontage doivent être utilisés.
4. Lors de l'utilisation d'un solvant ou nettoyant, suivez les instructions du fabricant.
5. Avant de dégager la machine pour l'utilisation, veiller à ce que toutes les connexions et les joints sont serrés, le relâchement entraîne des pertes d'air, les vibrations et l'inefficacité générale.
6. soufflent toujours le tuyau avant de brancher l'outil pour empêcher la saleté ou d'autres matières étrangères étant réalisé dans les parties de travail de l'outil.

### **Lubrification:**

Tous les outils pneumatiques nécessitent une lubrification régulière et suffisante pour éviter une usure excessive et d'assurer

un fonctionnement efficace. Une attention particulière devrait être accordée à la lubrification pendant le rodage période d'un nouvel outil. L'outil fonctionne à la vitesse supérieure et à droite de la pleine puissance dès le début, donc un manque de lubrification au cours de cette

période, avant que l'outil est desserré, peut conduire à une usure excessive sur toutes les pièces de travail.

Lorsqu'un réservoir d'huile est intégré dans l'outil, il doit être rempli par jour.

Avant de commencer le travail chaque jour, versez une petite quantité d'huile de grade correct dans l'entrée d'air et souffler le tuyau pour assurer qu'aucune saleté ou de l'humidité est couché dans le tuyau. Couple le tuyau à l'outil et donner à l'outil une courte rafale. Il faut prendre soin de ne pas trop huiler l'outil afin d'éviter l'excès de soufflage d'huile à partir de l'outil et d'endommager la surface de travail.

Seule l'huile propre de la bonne qualité, comme indiqué, doit être utilisé pour la lubrification. Une huile lourde ou sale est inutile car il ne servira qu'à "la gomme jusqu'à" l'outil. Huile recommandée:

Les huiles suivantes sont recommandées pour une utilisation avec les outils de Macdonald et ceux-ci ou leurs équivalents doit être utilisé dans des conditions normales. Pour des conditions anormales par exemple la chaleur extrême, consultez l'huile type .:

**SHELL Clavus 25**

**BP Energol LPT 80**

**ESSO Zerice 46**

**MOBIL Almo 525**

### **Arrivée D'Air:**

Toujours veiller à ce que un approvisionnement suffisant en air comprimé à une pression de 6 bars (90 psi) minimum est disponible sur l'outil. Pression d'air réduite affectera les performances de l'outil négativement.

Utiliser la plus petite longueur possible de tuyau entre le compresseur et l'outil pour éviter indu la chute de pression à travers le tuyau.

### **Général**

Les outils nécessitent un apport adéquat de l'air comprimé à environ 6 bars de pression pour un fonctionnement efficace.

Toujours souffler prudemment la durite avant le couplage à l'outil en cas de saleté ou de corps étrangers est réalisé dans l'outil dans le flux d'air.

Si l'outil colle complètement, la cause la plus probable est la saleté ou de lubrification inadéquate ou insuffisante. Si ce

se passe de l'outil doit être démonté par un technicien compétent, les pièces doivent être soigneusement nettoyé dans un solvant approprié, légèrement huilée et ré-assemblé. Gardez l'outil serré, ne permettent pas de attaches ou les connexions à devenir lâche, car cela peut conduire à des pertes d'air, les vibrations, l'usure

excessive et l'inefficacité. Toujours utiliser moils et burins pointus ou tranchants pique parce ternes causent l'outil pour absorber la souffler au lieu de couper à travers la pièce. Il en résulte une fatigue de l'opérateur, les ruptures de burin et une faible productivité.

### **INSTRUCTIONS DE SECURITE ET D'EXPLOITATION (général)**

1. Ne jamais dépasser la pression d'air maximale recommandée pour la machine, ce qui est habituellement de 6 bars (90 p.s.i.g.) pour les machines à main.
2. Ne pas utiliser endommagés, les tuyaux et les raccords effilochés ou détériorés. Toujours tuyaux enregistrer convenablement après utilisation loin des sources de chaleur ou de la lumière du soleil. Une rupture d'un tuyau peut causer des blessures.
3. Lorsque souffler une ligne de tuyau ou de l'air, assurer l'extrémité ouverte est maintenue en toute sécurité, une extrémité libre se mettra à fouetter et peut causer des blessures. Ouvrez le robinet d'arrivée d'air avec soin et veiller à ce que toutes les particules sont éjectées en toute sécurité. Un tuyau d'air bouché peut devenir un pistolet à air comprimé.
4. Fermer le robinet d'air au niveau du compresseur ou de la ligne d'alimentation et relâchez la pression de ligne avant débrancher le tuyau. Le robinet de l'air devrait être proche de la zone de travail.
5. La protection personnels tels que des lunettes de sécurité, des gants et des chaussures de sécurité doit être porté par le opérateur et autres membres du personnel où le fonctionnement ou les règlements travaux nécessitent leur utilisation. défenseurs de l'oreille devrait être porté.
6. Selon le matériau travaillé, des précautions peuvent être nécessaires contre le généré la poussière.
7. Ne pas utiliser dans une atmosphère explosive où une étincelle accidentelle pourrait créer un risque.

### **UTILISATION DE LA MACHINE**

1. Utilisez uniquement des outils approuvé insérées, martelage / Scaler coupe bits Rammer / sabotage ou mégots aiguilles.
2. Outils insérés usés, coupe bits / mégots ou des aiguilles peuvent promouvoir la casse, réduire le taux de travail et d'augmenter les vibrations. Un outil de coupe insérée bit / fesses ou une aiguille qui brise peut causer des blessures.
3. Ne pas utiliser des outils congelés. En cas de gel, ranger des outils d'infiltration, de préférence dans une température ambiante d'un bâtiment, des conditions de congélation peut faire aciers trempés fragile et provoquer la rupture.
4. Une position de travail correcte devrait être adopté pour assurer la stabilité dans le cas d'une rupture d'un outil inséré, coupe bit / fesses ou une aiguille.
5. Toujours couper l'alimentation en air comprimé et relâchez la pression d'air dans le tuyau avant de changer l'outil inséré, coupe bit / fesses ou des aiguilles ou avant de débrancher le tuyau.
6. Toujours présenter l'outil comme carrément que possible de la surface de travail afin de minimiser les effets de chargement latéral sur l'outil inséré, coupe bit / fesses ou des aiguilles.
7. Ne pas utiliser dans des circonstances où l'outil peut frapper un câble électrique sous tension mais peut-être dissimulé.
8. Si l'alimentation en air comprimé cesse pendant le fonctionnement de la machine, le levier de papillon des gaz doit être publié immédiatement.
9. Ne tenez jamais sur l'outil inséré, coupe bit / fesses ou des aiguilles tout en opérant une machine.

### **Avertissement**

Ne tentez jamais de changer un ciseau, calotte, coupeur d'asphalte ou de tout autre accessoire sur un outil pneumatique sauf si l'outil a été complètement déconnectée de l'alimentation en air. Le cylindre de cet outil est trempé et ne devrait pas être soudés en toutes circonstances. Le soudage peut provoquer un ramollissement local.