

FUZ 30

تعليمات





Drive Unit

توصيات

- حافظ على دليل مفيد، و إذا كنت فقدت، وطلب آخر مباشرة للشركة المصنعة
- قرأ بعناية دليل قبل استخدام الجهاز
- ينبغي - المشغل دائما تناسب الأحذية و القفازات
- لا تدخل نهاية المعادن (وتسمى بشكل غير صحيح " زجاجة ") من هزاز ، قد -
- تحرق نفسك
- لا تستخدم الجهاز في المناطق التي يوجد فيها خطر نشوب حريق أو انفجار
- إنهاء إجراءات التي تم تجهيز لوحة العرض الكهربائية مع مفتاح السلامة لمعيار و
- تعيين الأرض
- تأكد من أن امتدادات التيار الكهربائي يتوافق مع الجهد من الجهاز ورد على لوحة -
- من المحول
- المشغل يجب تجنب تحريك الجهاز عن طريق سحب الكابلات الكهربائية -
- في حالة انقطاع التيار الكهربائي، فمن الضروري لتحويل هزاز و تحويل من خلال
- العمل على تعرض للخطر تشغيل الجهاز
- وتجنب خطر على المشغلين
- تشغيل الجهاز لا يصل إلى مستوى الضوضاء 70 ديسيبل ، فإنه ليس من -
- الضروري ارتداء حماية السمع

- تسارع الاهتزاز على أنبوب بالسيارة ولوحة المفاتيح لا يتجاوز 2.5 م / ث -

كتيب

1- توصيل الجهاز إلى مجموعة منتقاة بشكل صحيح

2- اتجه إلى العاكس من خلال تحويل التبديل والتأكد من إطفاء هزاز

3- قم بتوصيل هزاز على المحول

من خلال العمل تفعيل على زر المقدمة لهذا الغرض، في حضور صب الاسمنت والحرص على وقف آلة كلما تم الانتهاء من المشغل. ارتفاع وتيرة الحركية تبريده بواسطة الماء الذي هو جزء من الغنيمة، لا يجب استخدام الهزاز من الخرسانة لتجنب المساس أدائها

من المهم أن نهاية هزاز (زجاجة) تغطي تماما حتى لا تعرض للخطر تشغيل الجهاز
5-

6- بعد الانتهاء من العمل، ويجب على المشغل إيقاف هزازا ثم تحويل التردد

7- احتفظ على الآلة من الأماكن الرطبة

صيانة

يتم تزويد الجهاز بعد أن اجتاز الضوابط اللازمة و جاهز للعمل دون أي تطور
- العملية

- هذا الجهاز لا يتطلب أي صيانة دورية

يجب أن تكون مغمورة في الماء المحول أو غسله مباشرة تحت ضغط المياه النفاثة -
- لا

- هذا الجهاز لا تحتاج إلى رعاية خاصة لعمليات مناولة

. يتم توقيف المحول مع ضوء تحذير تشير إلى أن يتم تشغيله

من قبل موظفين مؤهلين أو إيقاف الجهاز فوراً في حالة عطل . يجب إجراء عمليات -
مباشرة من الشركة المصنعة، لا يزال الجهاز موصول

النفايات التسمية

في نهاية الحياة العاملة، يجب التخلص من الجهاز وفقاً لمتطلبات المنصوص عليها
في القانون فيما يتعلق ب

المواد البلاستيكية . -

النحاس - الألومنيوم -

الصلب -

المعايير

: يتم تصنيعها الجهاز وفقاً للمعايير التالية

-2006/42/CE - EN 60745-1

- EMC 204/108/CE - EN 60034-1

- 44-5 - EN 60034-5



UNI-Corp Europe / Paclite Equipment

tél.01.49.56.02.82 -Fax :01.43.99.19.50

Zac Les Petits Carreaux, BAT industriel n°3

12 avenue des Coquelicots

94380 Bonneuil Sur Marne

 +33 (0) | 49 81 69 55

 +33 (0) | 48 98 40 88

 sales@paclite-equip.com

 paclite-equip.com

