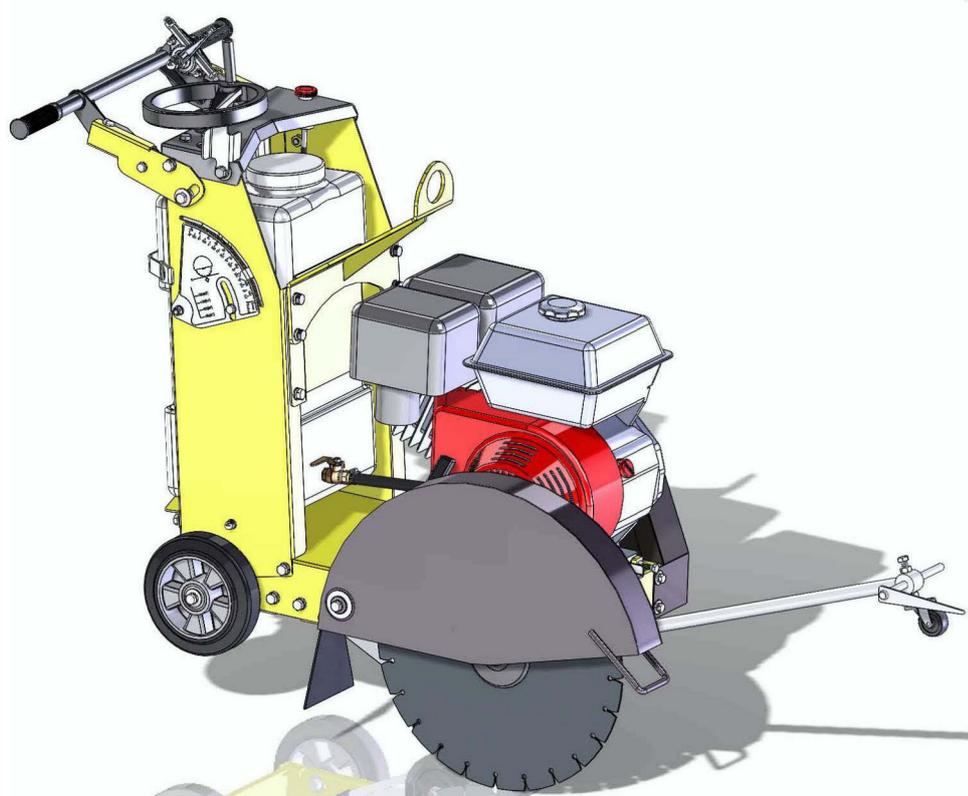


CE TÜVRhe



CUT 450 (301.40.10002)



Serra de Pavimentos

Certificate No. SG 94/03938

Certificate No. 31227/1

**EC DECLARATION OF CONFORMITY / DECLARATION CE DE
CONFORMITE / DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE / DECLARAÇÃO
CE DE CONFORMIDADE**

GB/US

We, **Uni-corp Europe, 33 Avenue Pierre Brossolette, 94048 Créteil Cedex, France**, hereby certify that if the product described within this certificate is bought from an authorised Paclite dealer within the EEA, it conforms to the following directives: Machinery Directive 2006/42/EC, Electromagnetic Compatibility Directive 2004/108/EC (as amended by 92/31/EEC & 93/68 EEC). The physical agent (vibration) conforms with the directive 2002/44/EC. The low voltage directive 2006/95/EC, BS EN ISO 12100-1/2 Safety of machinery and associated harmonised standards, where applicable. Noise emissions conform to directive 2005/88/EC Annex VI), for machines under article 12 the notified body is **TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Grauen Stein - D-51105 Köln, Germany**.

F

Nous soussignons, **Uni-corp Europe, 33 Avenue Pierre Brossolette, 94048 Créteil Cedex, France**, certifions que si le produit décrit dans ce certificat est acheté chez un distributeur de la marque déposée "Paclite" au sein de la EEA, celui-ci est conforme aux norms CEE ci-après: Norme de la machine 2006/42/CE, Norme compatible pour l'électromagnétisme 2004/108/CE (modifiée par 92/31/CEE et 93/68/CEE). Le nombre de vibrations est en accord avec la directive 2002/44/CE. Caractéristiques basse tension 2006/95/CEE, BS EN ISO 12100-1/2, Norme de sécurité des machines et des critères associés et configurés, si applicable. Les émissions de bruit sont conformes à la directive 2005/88/CE Annexe VI pour machines, article 12. L'objet mentionné est **TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Grauen Stein - D-51105 Köln, Allemagne**.

E

La Sociedad, **Uni-corp Europe, 33 Avenue Pierre Brossolette, 94048 Créteil Cedex, France**, por el presente documento certifica que si el producto descrito en este certificado es comprado a un distribuidor autorizado de Paclite en la EEA, este es conforme a las siguientes directivas: 2006/42/CE de la CEE, Directiva 2004/108/CEE sobre Compatibilidad Electromagnética (según enmiendas 92/31/CEE y 93/68 CEE). El numero de vibraciones esta de acuerdo con la Directiva 2002/44/CE. Directiva sobre Bajo Voltaje 2006/95/CEE, BS EN ISO 12100-1/2 de Seguridad de Maquinaria y Niveles armonizados estándares asociados donde sean aplicables. Emisión de Ruidos conforme a la Directiva 2005/88/CE Anexo VI para máquinas bajo artículo 12 la mencionada unidad está **TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Grauen Stein - D-51105 Köln, Germany**.

P

O signatário, **Uni-corp Europe, 33 Avenue Pierre Brossolette, 94048 Créteil Cedex, France**, pelo presente, declara que se o produto descrito neste certificado foi adquirido a um distribuidor autorizado do Paclite em qualquer país da EEA, está em conformidade com o estabelecido nas seguintes directivas comunitárias: 2006/42/CE, Directiva de Compatibilidade Electromagnética 2004/108/CEE (conforme corrigido pelas 92/31/EEC & 93/68 EEC). O numero de vibrações está de acordo com a directiva 2002/44/CE LB. A directiva de baixa voltagem 2006/95/CEE, BS EN ISO 12100-1/2 Segurança da maquinaria e às normas harmonizadas afins se aplicáveis. As emissões de ruído respeitam e estão dentro das directivas para máquinas 2005/88/CE Anexo VI, artigo 12, sendo o organismo notificado **TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Grauen Stein - D-51105 Köln, Germany**.

PRODUCT TYPE.....	TYPE DE PRODUIT....	TIPO DE PRODUCTO..	TIPO DE PRODUCTO..
MODEL.....	MODELE.....	MODELO.....	MODELO.....
SERIAL No.....	Nº DE SERIE.....	Nº DE SERIE.....	Nº DE SÉRIE.....
DATE OF	DATE DE	FECHA DE	DATA DE
MANUFACTURE.....	FABRICATION.....	FABRICACIÓN.....	FABRIC.....
WEIGHT.....	POIDS.....	PESO.....	PESO.....



Signed by:
Signature:

Anita Tan

Quality Manager - On behalf of Uni-corp Europe
Directrice de Qualité - au nom de Uni-corp
Europe S.A.R.L.

Prefácio

Este manual foi elaborado para o ajudar a operar e assistir em segurança as Serras de Pavimentos e destina-se a todos os revendedores e operadores das Serras de Pavimentos da Paclite Equipment.

Recomenda-se manter este manual ou uma cópia dele juntamente com a máquina para que possa ser consultado sempre que necessário.

Antes de operar ou efectuar qualquer manutenção a esta máquina DEVE LER e COMPREENDER este manual.

Se mesmo depois de ter lido o manual persistirem ALGUMAS DÚVIDAS deve pô-las ao seu SUPERVISOR ou CONTACTAR: Uni-corp Europe pelo telefone +33 (0) 1 4981 6955.

A Paclite Equipment reserva-se o direito de alterar as especificações deste equipamento sem prévio aviso.

Directivas respeitantes a notas

Os textos, neste manual, ao qual se deve prestar especial atenção, são apresentados da seguinte forma:



Este sinal de CUIDADO indica que o equipamento pode estar em perigo. A máquina ou o operador podem sofrer danos ou lesões se os procedimentos não forem efectuados de modo correcto.



Este sinal de AVISO indica um potencial perigo, que se for ignorado pode resultar na MORTE do operador e/ou das pessoas ao redor deste.

Índice

Prefácio	1
Informação de segurança	2
Ambiente.....	3
Descrição da máquina.....	4
Inspecções Preliminares.....	5
Procedimentos de arranque e paragem	5
Operação	6
Manutenção e Assistência.....	8
Diagnóstico de avarias	12
Dados Técnicos	13
Transporte e Armazenagem	14
Garantia.....	15

Informação de segurança

Para sua segurança e dos que o rodeiam, ler e assegurar-se que compreendeu na totalidade a informação que se descreve neste capítulo. É da responsabilidade do operador assegurar-se que percebeu na íntegra o modo de operar este equipamento em segurança. Se tiver dúvidas de como operar correctamente a Serra de Pavimentos, consultar a Paclite Equipment ou o seu Distribuidor autorizado.



Uma manutenção inadequada pode ser perigosa. Ler e Compreender este capítulo antes de efectuar quaisquer trabalhos de manutenção, assistência ou reparação.

Segurança geral

- O proprietário desta máquina deve respeitar e também ensinar o seu operador a cumprir as leis de protecção laboral em vigor no país onde está a operar a máquina.
- Este equipamento só deve ser utilizado para o fim para que foi concebido.
- Deve ser operado exclusivamente por pessoal devidamente treinado para o efeito.
- O operador deverá usar o Equipamento de Segurança Pessoal (PPE) sempre que este esteja recomendado.
- Delimitar a área de trabalho e manter o pessoal não autorizado e o público em geral a uma distância de segurança.
- Certifique-se que sabe DESLIGAR (OFF) a máquina antes de a LIGAR (ON), para o caso de surgir algum imprevisto.
- Desligar SEMPRE o motor da máquina antes de a transportar, de a mover no local de trabalho ou de a assistir.
- Durante a utilização da máquina, o motor aquece muito. Permitir que este arrefeça, antes de lhe tocar.
- Nunca deixar o motor a trabalhar sem vigilância.
- Não retirar ou modificar qualquer das protecções que estão montadas. Estas são para sua segurança. Verificar sempre o estado e a fixação das mesmas. Se estiverem danificadas ou em falta, NÃO USAR A SERRA DE PAVIMENTOS até a protecção ter sido reparada ou reposta.
- Nunca usar um disco de corte com água sem um adequado fornecimento desta.
- Nunca tocar ou tentar parar uma peça em movimento com as mãos.
- Nunca cortar a maior profundidade do que 2,5 cm por passagem com o disco de corte a seco.
- Nunca tocar num disco de diamante de corte a seco imediatamente após a sua utilização. Os discos necessitam de vários minutos para arrefecer depois da máquina desligada.
- Não operar a SERRA DE PAVIMENTOS se estiver doente, se se sentir cansado ou se estiver debaixo da influência de álcool ou drogas.
- Esta máquina foi concebida para eliminar ao máximo os riscos decorrentes à sua utilização. Contudo, há riscos residuais que não são claramente reconhecíveis, que podem causar lesões e eventualmente a morte. Se tais imprevisíveis e indetectáveis riscos surgirem, a máquina deve ser imediatamente parada e o operador ou o seu superior devem tomar as medidas adequadas para eliminar tais riscos. Por vezes, é necessário informar o fabricante dessas ocorrências para que este as tenha em conta no futuro.

Abastecimento em Segurança



O combustível é inflamável. Pode causar danos materiais e/ou pessoais. Antes de abastecer, desligar o motor, apagar qualquer chama nua das imediações e não fumar ou foguear durante a trasfega para o depósito. Limpar sempre o combustível derramado.

- Antes de abastecer, desligar o motor e permitir que este arrefeça.
- Quando reabastecer, usar um funil apropriado para evitar derramar combustível por cima do motor.
- Não fumar ou permitir chama nua na área.
- Deve-se deitar areia sobre o combustível derramado por segurança. Se salpicou o vestuário com combustível, deverá mudar-se.
- Armazenar o combustível num recipiente aprovado e construído para esse efeito e longe do calor ou quaisquer fontes de ignição.

Saúde e Segurança

Combustível

Não ingerir combustível ou inalar os vapores do mesmo. Evitar o contacto com a pele. Limpar imediatamente os salpicos de combustível. Se este foi para os olhos, irrigá-los com água abundante e consultar prontamente um médico.

Gases de Escape



Os gases de escape produzidos por este equipamento são extremamente tóxicos e podem causar a morte! Certifique-se que o local de trabalho tem uma ventilação adequada.

Equipamento de Protecção Pessoal (PPE)

Deve-se usar equipamento de protecção pessoal adequado quando se utiliza esta máquina, por ex. Óculos de Segurança, Luvas, Protectores dos Ouvidos, Máscara de Poeiras e Botas com Biqueira de Aço (com sola anti-derrapante para maior protecção). Também o vestuário deverá ser o adequado para o trabalho que irá efectuar. Proteger sempre a pele do contacto com o betão.

Ambiente



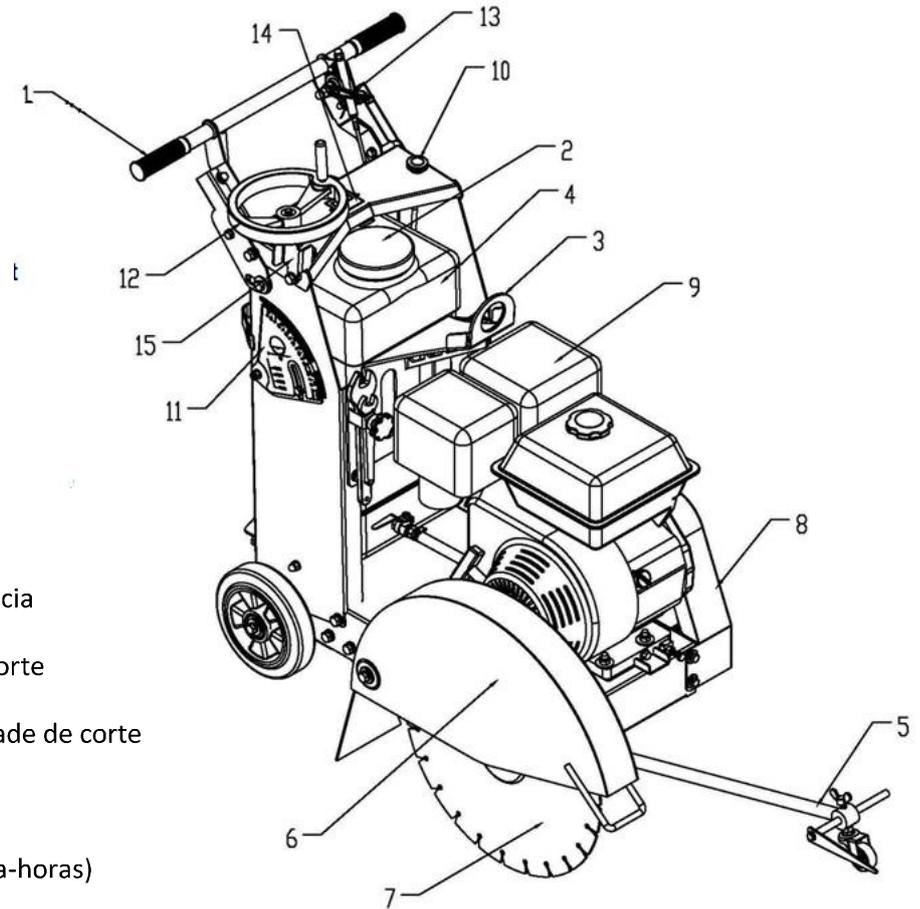
De forma a proteger o ambiente, por favor, recicle quaisquer peças e acessórios descartados. A tabela ao lado fornece uma lista dos componentes e respectivos materiais. Levar as peças e acessórios a descartar aos centros de reciclagem autorizados.

Componente	Material
Guiador	Aço
Chassis	Aço
Protecção da Correia	Aço
Protecção do Disco	Aço
Motor	Alumínio
Depósito de água	Polietileno de alta densidade
Peças Variadas	Aço e Alumínio

Descrição da máquina

Precision Cut 450

1. Guiador
2. Tampão do depósito de água
3. Olhal de elevação
4. Depósito de água
5. Ponteira de guia
6. Protecção do disco
7. Disco
8. Protecção da correia
9. Motor
10. Botão de paragem de emergência
11. Medidor de profundidade de corte
12. Controlo manual de profundidade de corte
13. Acelerador
14. Tacómetro (também com conta-horas)
15. Mecanismo de bloqueio



Nota: Devido aos melhoramentos e mudanças que eventualmente possam existir no equipamento, estas ilustrações podem ser diferentes do actual modelo da máquina.

Utilização devida:

Esta serra de pavimentos foi projectada para efectuar cortes a seco ou com água em betão novo ou velho e asfalto. Na União Europeia não pode ser utilizada para corte a seco pois não está equipada com um captador de poeiras.

Inspeções Preliminares

Só se deve ligar a máquina depois de realizadas as verificações que abaixo se descrevem, antes do início de cada sessão de trabalho e a cada hora de utilização. Consultar o capítulo de Manutenção e Assistência para informação detalhada. Se se descobrir alguma avaria, a serra de pavimentos não deve ser usada até essa avaria estar reparada.

1. Inspeccionar cuidadosamente na serra de pavimentos se existem sinais de danos. Verificar se não falta nenhuma protecção e se estão bem colocadas.
2. Verificar que não existem fugas nas linhas dos fluídos, nos tampões de enchimento, de drenagem e em quaisquer outras zonas. Caso contrário, reparar as fugas antes de operar com a máquina.
3. Verificar o nível de óleo do motor. Se necessário, atestar. Use o óleo correcto com a viscosidade adequada (recomenda-se SAE 10W-30)
4. Verificar o nível de combustível do motor. Se necessário, atestar. Use combustível limpo. A utilização de combustível contaminado pode ocasionar avarias.
5. Verificar se o filtro de ar está limpo. A acumulação excessiva de poeiras e/ou sujidades dentro do elemento do filtro pode alterar o funcionamento do motor. Limpar o elemento do filtro de ar quando estiver contaminado. (Consultar o capítulo de Manutenção e Assistência).
6. Verificar se existem fugas de combustível ou de óleo.

Procedimentos de arranque e paragem



Uma operação incorrecta pode ser perigosa. Ler e Compreender este capítulo antes de ligar a máquina.

Antes de arrancar o motor, certificar-se que o Interruptor de segurança está na posição de ligado (ON) e o acelerador está no neutro.

1. Verificar se o disco é o indicado para o trabalho pretendido e se está correctamente montado. Inspeccionar cuidadosamente o disco para ver se tem algum dano. Nunca usar discos que não estejam em perfeitas condições.
2. Assegurar-se que o disco está livre de qualquer obstrução e a área de trabalho está limpa para a operação.
3. Proceder à inspecção visual da serra de pavimentos. Verificar que todos os fechos estão apertados e as peças mecânicas em boas condições para trabalhar.

Antes de arrancar com o motor a gasolina

1. Verificar o óleo no cárter do motor. Assegurar-se que está ao nível conforme especificações do fabricante. Se o óleo estiver sujo e necessitar de ser mudado, seguir as instruções do Manual do Motor.
2. Verificar se a máquina tem combustível.

Operação

Antes de ligar o motor

- Assegurar-se de que o disco está livre de qualquer obstrução e a área de trabalho está limpa para a operação.
- Ajustar o guiador para conforto e segurança do operador. Uma vez este ajustado não esquecer de reapertar os botões de aperto.
- Certificar-se que tem uma linha de corte bem definida.
- Pôr a máquina em posição de operação.

Ligar o motor

- Verificar se o disco está levantado – se não está em contacto com a superfície e as respectivas protecções estão colocadas.
- Se efectuar um corte com água abrir a válvula do sistema de aspersão. Certificar-se que a água flui livremente para o disco. A água deve ser visível no chão à volta do disco.
- Assegurar-se que tem um adequado fornecimento de água.
- Acelerar até o motor atingir a velocidade de operação.

Começar e controlar o corte

- O motor deve estar à MÁXIMA ACELERAÇÃO.
- Quando manobrar a serra de pavimentos certificar-se que o disco está suficientemente levantado para não magoar o pavimento. Podem ocorrer danos no disco se o mesmo raspar no chão em manobras.
- Não movimentar a máquina em superfícies inclinadas com o controlo manual de profundidade de corte engatado ou com as rodas direccionais levantadas do chão. A perda do controlo de travagem pode colocar a máquina em roda livre no sentido descendente.
- Para mover o controlo manual de profundidade de corte para a posição de corte girar lentamente o volante no sentido da descida (DOWN) até o disco entrar em contacto com a superfície a cortar.
- Não permitir que o disco caia sobre o pavimento pois daí resultarão danos para o mesmo.
- Pôr o Medidor de profundidade de corte a ZERO.
- Continuar a girar o volante até o disco penetrar no pavimento até à desejada profundidade. **NOTA: O Indicador de profundidade de corte indica uma medida aproximada – não é rigoroso.**



Nunca cortar mais profundo do que a máxima profundidade de corte do disco que está a ser usado. Cortar só para a frente. O motor tem de estar na aceleração máxima nas operações de corte.

- A velocidade da máquina é controlada pela utilização do acelerador.
- A velocidade real de corte é determinada pelo tipo de disco, pelo tipo de material a ser cortado e ainda pela profundidade de corte.
- Não pressionar o disco enquanto está a cortar. Usar a velocidade correcta e não levantar o disco de corte nem forçar manualmente a penetração do disco no corte.

NOTA: Se durante a operação de corte as rodas da frente da máquina começarem a levantar, reduzir a velocidade.



A velocidade máxima para a frente é de 60mm por minuto na operação de corte. Por razões de segurança quando efectua a marcha atrás deve utilizar uma velocidade baixa. NÃO FORÇAR A MÁQUINA PARA TENTAR ANDAR MAIS DEPRESSA.

- **NÃO** tentar cortar sem ser em linha recta, por que provocará fissuras de cansaço ou a quebra do disco.

Se o disco prender no corte e o motor parar

- Levantar completamente o disco para fora do corte.
- Remover/Abrir a protecção de segurança.
- Verificar a flange do disco e se a porca/parafuso estão devidamente apertados.
- Repor a protecção de segurança.

Parar de cortar

- Parar o movimento para a frente da máquina.
- Subir (UP) o disco até sair totalmente do corte.
- Fechar a válvula da água.
- Repor o acelerador na posição neutro e deixar arrefecer a máquina.
- Desligar o motor.
- Não largar a máquina até que o disco esteja completamente parado.
- Calçar as rodas para evitar que a máquina deslize.

Estacionar a Serra de pavimentos

- O travão de estacionamento situado à direita das rodas posteriores foi concebido para estacionar a máquina num declive não superior a 10°. A máquina deve ser posicionada como se estivesse a subir o declive (o maior peso deve estar suportado nas rodas travadas).

Accionar o travão de estacionamento

- Puxe a alavanca na direcção do centro da máquina e rode-a 180° para cima para accionar o travão.

Libertar o travão de estacionamento

- Puxe a alavanca na direcção do centro da máquina e depois rode-a 180° para baixo para libertar o travão.

Manutenção e Assistência



Antes de efectuar qualquer trabalho de manutenção na máquina, assegure-se que esta está desligada e totalmente arrefecida.

As serras de pavimentos da Paclite Equipment foram concebidas para operarem sem avarias durante muitos anos. É, contudo, importante que a manutenção simples descrita neste capítulo seja efectuada com regularidade. Recomenda-se que todas as manutenções e reparações importantes sejam executadas por um distribuidor autorizado da Paclite Equipment. As peças de substituição devem ser sempre as originais da Paclite Equipment. A utilização de peças “pirata” implica a anulação da garantia. Antes de efectuar qualquer trabalho de manutenção na máquina, assegure-se que esta está desligada e retire o cachimbo da vela de ignição. Colocar sempre a serra de pavimentos em solo nivelado para permitir uma leitura correcta dos níveis dos fluidos. Utilizar unicamente os óleos recomendados.

Antes de substituir os discos



Verificar todos os discos cuidadosamente antes de os montar. Certificar-se se não têm fissuras, falta de segmentos ou se estes estão dilatados. Inspeccionar se o orifício central do disco não está ovalizado ou desgastado. Nunca usar discos que não estejam em perfeitas condições pois podem causar ferimentos no operador ou danificar o equipamento.

- Não usar discos empenados, torcidos ou desequilibrados.
- Os discos desequilibrados causarão desgaste excessivo, vibrações e danos tanto no eixo como nos rolamentos.



Por razões de segurança, a Paclite Equipment não recomenda o uso de discos abrasivos. Os discos abrasivos podem quebrar e causar ferimentos graves no operador ou nas pessoas ao seu redor. Se porventura tiver mesmo que utilizar discos abrasivos, escolha sempre os que estão marcados com a indicação discos abrasivos reforçados.

- Assegurar-se sempre que escolheu o disco adequado ao trabalho pretendido. Calcular a dureza correcta em função do material a cortar. Dar sempre uma informação correcta ao fornecedor dos discos, incluindo a profundidade e o comprimento do corte desejado. Na dúvida, contactar o fabricante dos discos. Nunca exceder a máxima velocidade de operação do disco.



Não retirar ou elevar a protecção do disco sem que este esteja completamente parado e o motor desligado.



Figura 1: Possíveis problemas dos discos de diamante

Mudança de discos

- Abrir a protecção da frente.
- Colocar o interruptor de ligar o motor na posição de desligar (OFF).
- Levantar o disco até à sua posição mais elevada girando o Controlo Manual de Profundidade de Corte no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.
- Utilizar uma chave fixa para desapertar e remover os quatro parafusos M8 que seguram a protecção do disco. Remover a protecção do disco.
- Levantar a protecção frontal do disco.
- Desapertar e retirar a porca do veio do disco que mantém a flange exterior em posição. Remover a flange exterior.
- Retirar o disco usado.
- Certificar-se que o veio do disco e as flanges exterior e interior estão limpos.
- Montar o novo disco no veio. A direcção de rotação dever-se-á ver pelas setas impressas no disco e na protecção frontal.
- Fixar a flange exterior ao veio do disco. Certificar-se que o perno de aperto passa através do disco até à flange interior.
- Rodar a flange exterior e o disco na direcção oposta ao sentido de rotação do disco e retirar a folga.
- Colocar e apertar a porca do veio do disco.
- Baixar a protecção do disco.
- Montar e re-apertar de novo o fecho da protecção do disco.

Verificar o óleo do motor antes da operação

- Consultar as instruções específicas do Manual de Utilização do Motor.

Mudar o óleo a cada 50 horas de operação (ou mais cedo, se necessário)

Verificar as correias

- Retirar a protecção da correia e verificar a tensão da mesma imprimindo-lhe uma ligeira pressão com os dedos, de forma mais central possível entre a transmissão do motor e o veio da polia. A correia deverá deflectir entre 7 mm e 10mm.
- Nas máquinas novas, depois da instalação de novas correias, é necessário ajustar a tensão das mesmas a seguir às primeiras quatro horas de operação e depois quando necessário.

Para substituir as correias

- Remover a protecção da correia e desapertar os parafusos da placa de fixação da polia, o que reduzirá a tensão da correia, permitindo a remoção da mesma.
- Instalar a nova correia e apertar ligeiramente (a placa deverá ficar apta a mover-se) os parafusos da placa de fixação da polia.
- Usar uma chave fixa no parafuso de aperto, aplicar o binário de aperto (ideal 50Nm) na polia de transmissão. Desta acção resulta que a polia fica apertada contra a correia de transmissão. Se não tiver chave de torque, apertar a correia de forma a deixar uma deflexão vertical de 7/8 mm no ponto mais central desta.
- Uma vez ajustado o torque da correia apertar o parafuso central para manter a posição da polia e depois apertar os restantes parafusos.
- Montar e apertar a protecção da correia.

Depósito de água

- Retirar o tampão do depósito de água rodando-o no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio.
- Atestar o depósito só com água.
- Repor o tampão rodando-o no sentido dos ponteiros do relógio.



O caudal de água desta máquina está regulado somente para anular as partículas de pó que se soltam do betão ou do asfalto.



Nunca encher o depósito de água com líquidos inflamáveis ou gasolina, pois isso poderia causar graves ferimentos ou mesmo a morte.

Manutenção de rotina	Antes de cada operação	Todos os dias	Cada 50 h de operação	Quando necessário
Inspecção visual da máquina	◆			
Verificação do disco	◆			
Verificação do veio do disco	◆			
Verificação do óleo do motor	◆			
Limpeza do elemento do filtro de ar		◆		
Mudança do óleo do motor (mais cedo, se necessário)			◆	
Verificar a correia – tensionar depois das primeiras 4 horas e seguidamente...				◆

Diagnóstico de avarias

Problemas	Causas possíveis	Soluções
O motor não arranca	<ul style="list-style-type: none"> a. O combustível não chega ao motor b. Motor desligado c. Vela de ignição suja d. Motor frio e. Motor Honda afogado 	<ul style="list-style-type: none"> a. Abrir a torneira do combustível. Encher o depósito de combustível b. Ligar o motor c. Limpar, verificar e regular a abertura da vela d. Fechar o ar e. Abrir o ar, acelerar ao máximo e puxar o cabo de arranque até o motor pegar
O disco não roda	<ul style="list-style-type: none"> a. Correias com tensão incorrecta b. Correias partidas 	<ul style="list-style-type: none"> a. Corrigir a tensão das correias b. Substituir as correias
Excessivo ruído, vibração ou oscilação do disco	<ul style="list-style-type: none"> a. Verificar os rolamentos do veio do disco b. Verificar o perno de aperto do disco c. Verificar o aperto da porca do veio do disco d. Verificar as flanges do disco e. Verificar se o disco está danificado 	<ul style="list-style-type: none"> a. Substituir, se necessário b. Substituir o perno de aperto, se necessário c. Apertar, se necessário d. Substituir, se necessário e. Substituir o disco, se necessário

Dados Técnicos

Modelo	Cut 450
Código	301.40.10002
Dimensões (CxLxA) – mm	1190 x 630 x 990
Peso em operação – kg	75
Regulação de profundidade	Por rotação do volante
Mecanismo de condução	Manual
Capacidade do depósito de água - ltr	30
Motor	Honda GX390
Tipo de motor	A gasolina a 4-tempos
Potência máxima – Hp (kW)	13 (9,6)
Velocidade máxima do motor - rpm	3.600

Profundidade de Corte	
Dimensão do disco (mm)	Profundidade máxima de corte (mm)
250	68
300	93
350	118
400	146
450	164

Transporte e Armazenagem



Deve-se ter muita atenção quando se transporta, carrega ou descarrega esta máquina.

- Para armazenagem a longo prazo, gastar o combustível do carburador pondo o motor a trabalhar com a torneira de combustível fechada.
- A composição química do combustível deteriorar-se-ia após uma armazenagem prolongada. Quando a máquina necessita de estar parada por um longo período, deve-se retirar todo o combustível e toda a água dos respectivos depósitos. Retirar também o combustível da cuba do carburador por drenagem.
- Lavar a serra de pavimento e retirar o betão/asfalto nela acumulado. Limpar a placa de montagem do motor. Aplicar uma leve cobertura de óleo no veio do disco, no retentor e nas flanges para evitar a formação de ferrugem. Cobrir a máquina e estacioná-la num local seco.
- Usar sempre o olhal de elevação sempre que precisar de levantar a máquina. Utilizar equipamento e técnicas de elevação adequados.
- Retirar o disco antes de efectuar qualquer elevação ou transporte para evitar danos ou ferimentos. Não transportar a máquina com o motor a trabalhar.
- Assegurar-se que não existem pessoas nas proximidades da máquina quando necessitar de a içar.

Garantia

A sua nova serra de pavimentos Paclite é garantida ao comprador original pelo período de um ano (12 meses) a contar da data da compra.

A garantia da Paclite Equipment cobre todos os defeitos de concepção, materiais e fabricação.

A garantia da Paclite Equipment não cobre:

1. Prejuízos causados pelo abuso, má utilização, quedas ou actos similares resultantes do incumprimento das instruções de manutenção, operação e montagem.
2. Alterações, incorporações ou reparações realizadas por pessoal não qualificado pela Paclite Equipment ou pelos seus agentes autorizados.
3. Custos de embalagem e transporte de ou para a Paclite Equipment ou seus Distribuidores autorizados para reparação ou orçamento de reparação de qualquer máquina em garantia.
4. Os custos de material e/ou mão-de-obra para renovar, reparar ou substituir componentes devido a desgaste normal.
5. O motor, o filtro de ar do motor e a vela de ignição do motor.

A Paclite Equipment e/ou os seus representantes autorizados, directores, empregados ou seguradores não podem ser responsabilizados por danos consequentes ou terceiros, perdas ou prejuízos, resultantes da utilização incorrecta da máquina para qualquer fim.

Reclamações de garantia

Todas as reclamações de garantia devem ser dirigidas à Uni-corp Europe, por telefone, fax, email ou por carta.

Para reclamações em garantia:

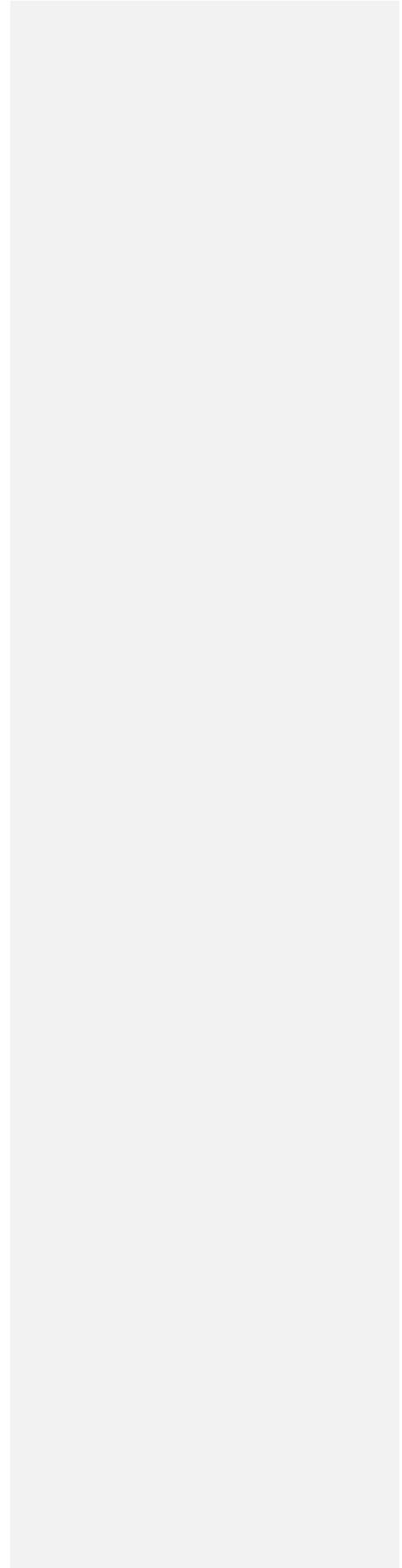
Uni-corp Europe, S.A.R.L.,
Paclite Equipment
33, Avenue Pierre Brossolette
94048 Créteil Cedex
France

Tel : + 33 1 4981 6955

Fax : +33 1 4898 4088

Email : sales@paclite-equip.com

NOTAS





Uni-corp Europe S.A.R.L.
Paclite Equipment

33 Avenue Pierre Brossolette,
94048 Créteil Cedex,
FRANCE

 +33 (0) 1 49 81 69 55

 +33 (0) 1 48 98 40 88

 sales@paclite-equip.com

 paclite-equip.com

