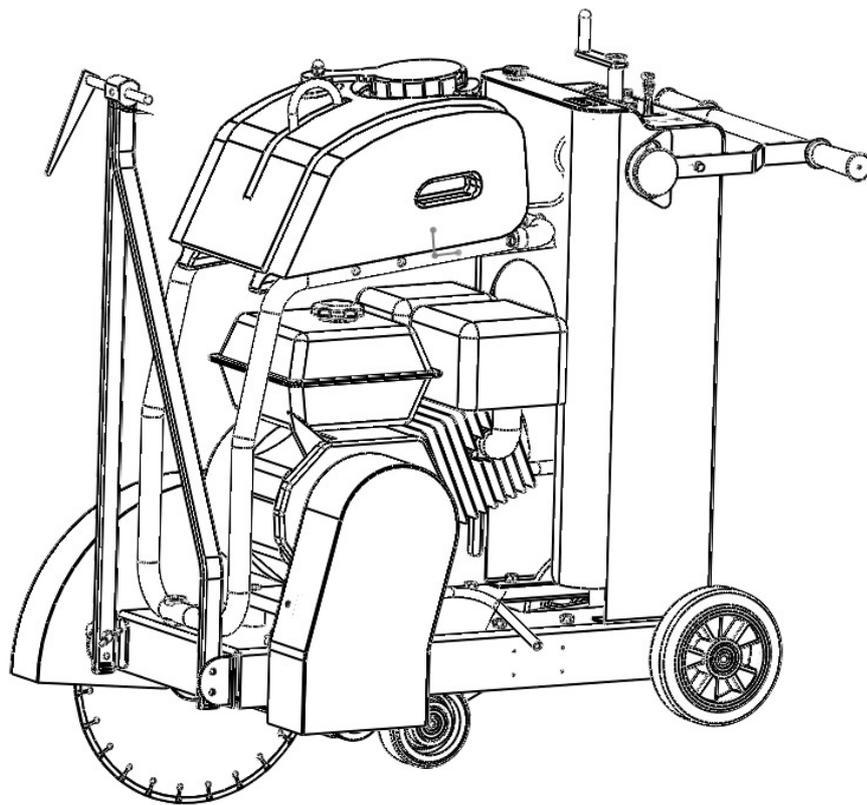




TÜVRheinland®
Precisely Right.



CUTS 400X



Certificate No. SG 94/03938



Certificate No. 31227/1

Scie à Sol Autotractée

EC DECLARATION OF CONFORMITY / DECLARATION CE DE CONFORMITE / DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE / DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

GB/US

Nous soussignés, **Uni-corp Europe, 33 Avenue Pierre Brossolette, 94048 Créteil Cedex, France**, certifions que si le produit décrit dans ce certificat est acheté chez un distributeur de la marque déposée "Paclite" au sein de l'AEE, celui-ci est conforme aux normes CEE ci-après : Norme de la machine 2006/42/CE, Norme compatible pour l'électromagnétisme 2004/108/CE (modifiée par 92/31/CEE et 93/68/CEE). Le nombre de vibrations est en accord avec la directive 2002/44/CE. Caractéristiques basse tension 2006/95/CE, BS EN ISO 12100-1/2. Sécurité des machines et des normes harmonisées associées, le cas échéant. Les émissions de bruit sont conformes à la directive 2005/88/CE Annexe VI) pour les machines en vertu de l'article 12, l'organisme notifié est **TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Stein Grauen - D-51105 Köln, Allemagne**.

F

Nous soussignés, **Uni-corp Europe, 33 Avenue Pierre Brossolette, 94048 Créteil Cedex, France**, certifions que si le produit décrit dans ce certificat est acheté chez un distributeur de la marque déposée "Paclite" au sein de l'AEE, celui-ci est conforme aux normes CEE ci-après : Norme de la machine 2006/42/CE, Norme compatible pour l'électromagnétisme 2004/108/CE (modifiée par 92/31/CEE et 93/68/CEE). Le nombre de vibrations est en accord avec la directive 2002/44/CE. Caractéristiques basse tension 2006/95/CEE, BS EN ISO 12100-1/2, Norme de sécurité des machines et des critères associés et configurés, si applicable. Les émissions de bruit sont conformes à la directive 2005/88/CE Annexe VI pour machines, article 12. L'organisme notifié est **TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Stein Grauen - D-51105 Köln, Allemagne**.

E

La Sociedad, **Uni-corp Europe, 33 Avenue Pierre Brossolette, 94048 Créteil Cedex, France**, por el presente documento certifica que si el producto descrito en este certificado es comprado a un distribuidor autorizado de Paclite en la EEA, este es conforme a las siguientes directivas: 2006/42/CE de la CEE, Directiva 2004/108/CEE sobre Compatibilidad Electromagnética (según enmiendas 92/31/CEE y 93/68 CEE). El numero de vibraciones esta de acuerdo con la Directiva 2002/44/CE. Directiva sobre Bajo Voltaje 2006/95/CEE, BS EN ISO 12100-1/2 de Seguridad de Maquinaria y Niveles armonizados estándares asociados donde sean aplicables. Emisión de Ruidos conforme a la Directiva 2005/88/CE Anexo VI para máquinas bajo articulo 12 la mencionada unidad está **TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Grauen Stein - D-51105 Köln, Germany**.

P

O signatário, **Uni-corp Europe, 33 Avenue Pierre Brossolette, 94048 Créteil Cedex, France**, pelo presente, declara que se o produto descrito neste certificado foi adquirido a um distribuidor autorizado do Paclite em qualquer país da EEA, está em conformidade com o estabelecido nas seguintes directivas comunitárias: 2006/42/CE, Directiva de Compatibilidade Electromagnética 2004/108/CEE (conforme corrigido pelas 92/31/EEC & 93/68 EEC). O numero de vibrações está de acordo com a directiva 2002/44/CE LB. A directiva de baixa voltagem 2006/95/CEE, BS EN ISO 12100-1/2 Segurança da maquinaria e às normas harmonizadas afins se aplicáveis. As emissões de ruído respeitam e estão dentro das directivas para máquinas 2005/88/CE Anexo VI, artigo 12, sendo o organismo notificado **TÜV Rheinland Product Safety GmbH - Am Grauen Stein - D-51105 Köln, Germany**.

PRODUCT TYPE.....	TYPE DE PRODUIT....	TIPO DE PRODUCTO..	TIPO DE PRODUCTO..
MODEL.....	MODÈLE	MODELO.....	MODELO.....
SERIAL No.....	Nº DE SÉRIE.....	Nº DE SÉRIE.....	Nº DE SÉRIE.....
DATE OF	DATE DE	FECHA DE	DATA DE
MANUFACTURE.....	FABRICATION	FABRICACIÓN.....	FABRIC.....
WEIGHT.....	POIDS	PESO.....	PESO.....



Signed by:

Signature :

Anita Tan

Quality Manager - On behalf of Uni-corp Europe

Directrice de Qualité - au nom de Uni-corp

Europe S.A.R.L.

Avant-propos

Ce manuel a été rédigé pour vous aider à utiliser la scie à sol autotractée en toute sécurité. Il est principalement destiné aux revendeurs et opérateurs des Scies à Sol Autotractées Paclite. Il est recommandé de garder ce manuel ou sa copie avec la machine pour pouvoir s'y référer facilement.

Avant d'utiliser ou d'effectuer quelque entretien que ce soit sur cette machine, VOUS DEVEZ LIRE et COMPRENDRE ce manuel.

POUR TOUTE QUESTION concernant l'utilisation en toute sécurité ou l'entretien de cette machine après lecture de ce manuel, DEMANDEZ A VOTRE SUPERVISEUR ou CONTACTEZ : Paclite Equipment au +65 6756 7688

Paclite Equipment se réserve le droit de modifier les spécifications de la machine sans préavis ni obligations.

Information relative aux symboles utilisés

Dans ce manuel, les textes auxquels il faut accorder une attention toute particulière sont indiqués ainsi :



**ATTENTI
ON**

Ce symbole ATTENTION indique un danger potentiel qui, s'il était ignoré, pourrait provoquer des blessures à l'opérateur et/ou aux personnes situées à proximité, ainsi qu'endommager la machine.



**AVERTIS
SEMENT**

Ce signe AVERTISSEMENT indique un danger potentiel qui, s'il était ignoré, pourrait entraîner la MORT de l'opérateur et/ou des personnes situées à proximité.

Contenu

Foreword.....	2
Safety Information	3-4
Environment.....	4
Machine Description	5
Pre-Start Checks	6
Start And Stop Procedure.....	6
Operation	7-8
Service and Maintenance	9-12
Trouble Shooting	13
Technical Data.....	14
Transportation and Storage.....	15
Warranty	16

Informations de sécurité

Pour votre propre protection et pour la sécurité de ceux qui vous entourent, veuillez lire et vous assurer d'avoir bien compris les informations de sécurité suivantes. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'il/elle comprend parfaitement comment utiliser cette machine en toute sécurité. Si vous n'êtes pas certain de maîtriser une utilisation correcte et sans danger de la Scie à Sol Autotractée, adressez-vous à votre superviseur ou à Paclite.



ATTENTI

Un entretien inadéquat peut être dangereux. Lire et comprendre cette partie avant d'effectuer tout entretien, maintenance ou réparation.

Sécurité générale

- Le propriétaire de cette machine doit observer, mais aussi former l'utilisateur de la machine à observer les lois sur la protection du travail en cours dans le pays d'utilisation.
- Cette machine ne doit être utilisée que pour l'usage pour lequel elle est prévue.
- Cette machine ne doit être utilisée que par un personnel qualifié.
- Les Équipements de Protection Individuelle (EPI) doivent être portés par l'opérateur pendant toute la durée d'utilisation du matériel.
- Délimitez la zone de travail et tenez le public et le personnel non autorisé à une distance de sécurité suffisante.
- Assurez-vous que vous savez ÉTEINDRE cette machine en toute sécurité AVANT de la METTRE EN MARCHÉ au cas où vous rencontriez des difficultés.
- ÉTEIGNEZ toujours le moteur avant tout entretien.
- Lors de l'utilisation, le moteur devient très chaud. Laissez toujours le moteur refroidir avant de le toucher.
- Ne laissez jamais le moteur tourner sans surveillance.
- Ne retirez ou n'altérez jamais les dispositifs de protection ; ils sont là pour votre propre sécurité. S'ils sont endommagés ou manquants, N'UTILISEZ-PAS LA MACHINE tant que les dispositifs de sécurité n'ont pas été remplacés ou réparés.
- N'utilisez jamais un disque pour coupe à l'eau sans avoir un apport d'eau suffisant pour le disque.
- N'essayez jamais d'arrêter un disque en fonctionnement avec la main.
- Ne sciez jamais plus de 2,5 cm d'épaisseur par passe avec un disque pour coupe à sec.
- Ne touchez jamais un disque diamanté à sec immédiatement après son utilisation. Les disques restent chauds plusieurs minutes après l'arrêt de la machine.
- ÉTEIGNEZ toujours le moteur avant de le transporter, de le déplacer ou de l'entretenir.
- N'utilisez pas la machine lorsque vous êtes malade, fatigué ou sous l'emprise d'alcool ou de drogues.
- Cette machine est conçue pour éliminer les risques potentiels découlant de son utilisation. Cependant, certains risques DEMEURENT qui ne sont pas prévisibles et peuvent causer des



blesures ou des dommages matériels, voire la mort. Face à de tels risques, la machine doit être arrêtée immédiatement et l'opérateur ou son superviseur doivent prendre les mesures pour les éliminer. Il peut s'avérer nécessaire d'informer le fabricant afin qu'il puisse prendre des mesures appropriées à l'avenir.

Sécurité du carburant



Le carburant est inflammable. Il peut causer des blessures et des dommages matériels. Arrêtez le moteur, éteignez toutes les flammes nues et ne fumez pas lors du remplissage du réservoir en carburant. Essayez toujours tout carburant renversé.

- Avant de faire le plein, arrêtez le moteur et laissez-le refroidir.
- Pour faire le plein, utilisez un entonnoir adéquat et évitez le déversement au-dessus du moteur.
- Lors du plein, NE FUMEZ PAS et NE LAISSEZ PAS de flammes nues dans le périmètre.
- Tout carburant renversé doit être sécurisé immédiatement avec du sable. Si du carburant s'est renversé sur vos vêtements, changez-les.
- Stockez le carburant dans un contenant prévu à cet effet, à l'écart de la chaleur et des sources potentielles d'inflammation.

Santé et Sécurité

Carburant

N'avez pas de carburant, ne respirez pas les vapeurs de carburant et évitez tout contact avec la peau. Lavez les éclaboussures de carburant immédiatement. En cas de projection de carburant dans les yeux, rincez abondamment à l'eau claire et consultez un médecin le plus rapidement possible.

Gaz d'échappement



Les gaz d'échappement produits par cette machine sont hautement toxiques et peuvent tuer ! Assurez-vous que la zone de travail est suffisamment aérée.

EPI (Équipement de Protection Individuelle)

Le port d'un EPI adapté est obligatoire lors de l'utilisation de cet appareil : lunettes de sécurité, gants, bouchons d'oreilles, masque anti-poussières et chaussures avec embouts de sécurité en acier (avec semelles antidérapantes pour une protection supplémentaire). Portez des vêtements adaptés au travail que vous faites. Protégez toujours la peau du contact avec le béton.

Environnement

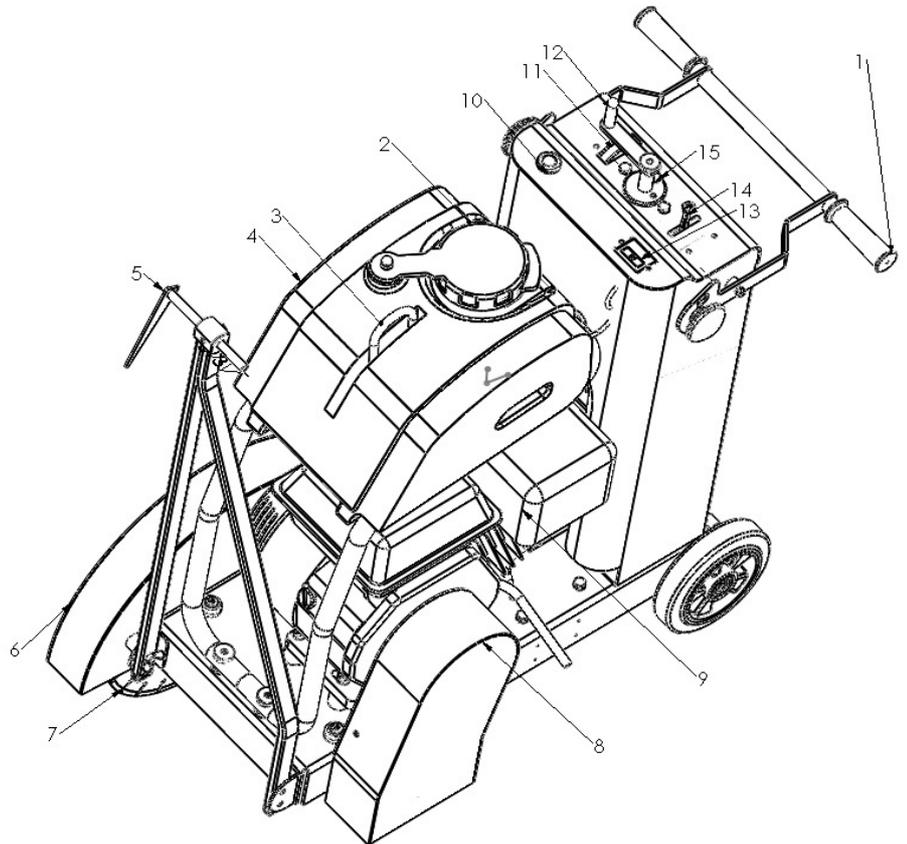
Afin de protéger l'environnement, veuillez au recyclage de tout appareil ou accessoire(s) endommagé(s). Le tableau ci-contre vous indique la liste des éléments de la machine et de leurs matériaux respectifs. Utilisez la filière de recyclage correspondant aux appareils endommagés.

Élément	Matériau
Poignée	Acier
Châssis	Acier
Protège-courroie	Acier
Capot de protection du disque	Acier
Moteur	Aluminium
Réservoir d'eau	Polyéthylène haute densité
Pièces diverses	Acier et aluminium

Description de la machine

Precision Cut 400

1. Poignée de manœuvre
2. Bouchon du réservoir d'eau
3. Poignée de levage
4. Réservoir d'eau
5. Indicateur d'alignement
6. Capot de protection du disque
7. Disque
8. Protège-courroie
9. Moteur
10. Bouton d'arrêt d'urgence
11. Jauge de profondeur
12. Manivelle de réglage de la profondeur
13. levier de commande des gaz
14. Tachymètre (indiquant également les heures/mètres)
15. Mécanisme de verrouillage



N.B : En raison d'améliorations et de modifications, les illustrations du manuel peuvent présenter des différences avec la machine en votre possession.

Utilisation prévue :

Cette scie à sol autotractée est prévue pour des coupes à l'eau ou à sec sur des surfaces en béton, anciennes ou récentes, et sur l'asphalte. Au sein de l'UE, elle ne doit pas être utilisée pour des coupes à sec sans être équipée d'un capteur de poussières.

Contrôles avant démarrage

Les contrôles avant démarrage suivants doivent être, selon le cas échéant, effectués avant le début de chaque session de travail ou toutes les quatre heures d'utilisation. Veuillez consulter la partie Entretien et Maintenance pour les explications détaillées. En cas de découverte d'une défaillance quelconque, la scie à sol autotractée ne doit pas être utilisée tant que le problème n'est pas résolu.

1. Inspectez complètement la machine pour y détecter d'éventuels signes de détérioration. Assurez-vous que tous les dispositifs de protection sont en place et fixés.
2. Vérifiez les tuyaux, les ouvertures de remplissage, bouchons de vidange et toutes les autres parties pour vous assurer de l'absence de signes de fuites. Réparez toute fuite avant utilisation.
3. Vérifiez le niveau d'huile du moteur et complétez si nécessaire. Utilisez une huile de moteur adéquate, avec une viscosité appropriée (SAE 10W-30 recommandée).
4. Vérifiez le niveau de carburant du moteur et complétez si nécessaire. Utilisez un carburant propre. L'utilisation de carburant contaminé peut endommager le système d'alimentation.
5. Vérifiez que le filtre à air est propre. L'accumulation excessive de saleté/poussière dans le filtre à air entraîne un fonctionnement irrégulier du moteur. Nettoyez le filtre à air lorsqu'il est sale. (Voir la partie Entretien et Maintenance)
6. Vérifiez s'il y a des fuites d'huile et de carburant.

Procédure de démarrage/d'arrêt



Une mauvaise utilisation peut être dangereuse. Lire et comprendre cette partie avant de mettre la machine en route.

Avant de démarrer le moteur, vérifiez que l'interrupteur de sécurité est en position ON et que le levier de la manette des gaz est sur la position de ralenti.

1. Vérifiez que les disques sont adaptés à l'usage que vous allez en faire et qu'ils sont correctement montés. Examinez les disques soigneusement pour détecter d'éventuels dommages. N'utilisez jamais de disques douteux.
2. Assurez-vous que les disques ne sont pas obstrués et que le périmètre de travail est dégagé.
3. Vérifiez visuellement la scie à sol autotractée. Vérifiez que toutes les attaches sont bien fixées et que les pièces mécaniques sont en bon état de marche.



Avant le démarrage du moteur à essence

1. Vérifiez l'huile dans le carter du moteur. Veillez à maintenir le niveau d'huile spécifié par le fabricant du moteur. Si l'huile est sale et qu'il faut la changer, suivez les instructions du Manuel Utilisateur du moteur.
2. Vérifiez le niveau de carburant. Consultez le Manuel du Moteur.

Fonctionnement

Avant le démarrage du moteur

- Vérifiez que les disques ne sont pas obstrués et que la zone de travail est dégagée.
- Réglez les poignées pour le confort de l'opérateur et un fonctionnement sans risque. Une fois les poignées réglées, serrez le dispositif de blocage.
- Vérifiez que la ligne de coupe est bien définie.
- Mettez la scie en position de travail.

Démarrage du moteur.

- Vérifiez que le disque est relevé — et non en contact avec le sol —, et que les protège-disques sont en place.
- En cas de coupe à l'eau, ouvrez le robinet d'eau pour le système de pulvérisation. Vérifiez que l'eau arrive bien sur le disque. L'eau doit être visible sur le sol tout autour du disque.
- Assurez-vous que vous avez une réserve d'eau suffisante.
- Ouvrez l'accélérateur et laissez le moteur atteindre sa vitesse de fonctionnement.

Démarrer et contrôler la coupe

- Le moteur doit tourner À PLEINE PUISSANCE.
- Lorsque vous manœuvrez la scie à sol autotractée, vérifiez que la position du disque est suffisamment haute pour qu'il ne heurte pas le sol. le disque peut être endommagé s'il heurte le sol pendant la manœuvre.
- Sur des surfaces inclinées, ne manœuvrez pas la machine avec la commande manuelle enclenchée et ne soulevez pas les roues directionnelles du sol. La perte de contrôle du freinage, ferait partir la machine en roue libre dans la pente.
- Pour remettre la Manivelle de réglage de la profondeur de coupe en place, tournez là vers le bas jusqu'à ce que le disque entre en contact avec la surface de la dalle.
- Ne laissez pas le disque tomber sur le sol, cela l'abîmerait.
- Remettez la jauge de profondeur de coupe à ZÉRO.

- Tournez la manivelle jusqu'à ce que la lame ait pénétré la dalle à la profondeur désirée.
REMARQUE : La jauge de profondeur permet une mesure approximative et non une mesure exacte.



Ne jamais couper plus profond que le maximum recommandé pour le disque utilisé. Ne couper qu'en se dirigeant vers l'avant. Coupez toujours avec le moteur tournant à plein régime.

- L'accélérateur vous permet de contrôler la vitesse de la machine.
- La vitesse de coupe réelle est déterminée par le type de disque, le matériau à couper et la profondeur de coupe.
- Ne forcez pas sur le disque en coupant. Utilisez une vitesse de déplacement adaptée, pour que la lame ne sorte pas de la rainure et ne s'y coince pas

REMARQUE : Si la roue avant commence à se relever pendant la coupe, réduisez la vitesse de travail.



Pour le positionnement de la scie, la vitesse de travail maximum est de 60mm par minute. Pour des raisons de sécurité, en marche arrière, passez à un rythme de marche lente. **NE FORCEZ PAS LA MACHINE A ALLER PLUS VITE.**

- Coupez toujours en ligne droite. Ne forcez pas à tourner dans la ligne de coupe, car cela pourrait déformer ou casser le disque.

Si le disque se coince dans la rainure et que cela stoppe l'alimentation

- Sortir complètement le disque de la rainure.
- Vérifier les brides du disque diamanté ainsi que l'écrou/le boulon, pour être sûr qu'ils sont serrés.
- Ôter/ouvrir le capot de protection et sécurisez

Pour arrêter de couper

- Arrêtez la machine.
- Relevez le disque dans le sens UP (vers le haut) pour le dégager de la rainure.
- Fermez le robinet d'eau.
- Remettez l'accélérateur au ralenti et laissez refroidir.
- Arrêtez le moteur
- Restez à côté de la machine jusqu'à ce que le disque soit totalement arrêté.
- Veillez à caler les roues pour empêcher la machine de rouler.



Garer la scie à sol autotractée

Le frein de blocage de la roue arrière droite est conçu pour maintenir la machine sur une pente de 10 degrés maximum, avec les roues arrière face à la pente (le poids maximum portant sur les roues freinées).

Engagement du frein de blocage

- Tirer le levier vers le centre de la machine et tourner vers le haut de 180 degrés.

Désengagement du frein de blocage

- Tirer le levier vers le centre de la machine. Faites ensuite pivoter de 180 degrés vers le bas et relâchez pour verrouiller.

Entretien et Maintenance



Avant d'effectuer toute opération de maintenance sur cette machine assurez-vous que le moteur est éteint. Laissez également au moteur le temps de refroidir, car certains éléments chauffent pendant l'utilisation.

Les Scies à Sol Paclite Equipment sont conçues pour fonctionner de nombreuses années sans problèmes. Il est toutefois important que l'entretien courant et régulier listé dans cette partie soit bien effectué. Il est recommandé que le gros entretien et les réparations soient confiés à un revendeur Paclite agréé. Utilisez toujours de véritables pièces de rechange Paclite car l'utilisation de pièces autres que celles d'origine peut annuler votre garantie. Avant tout entretien sur la machine, éteignez le moteur et débranchez le câble d'allumage de la bougie. Placez toujours la machine sur un terrain plat pour pouvoir vérifier les différents niveaux avec exactitude. N'utilisez que les huiles recommandées.

Avant de changer les Disques



Contrôlez soigneusement tous les disques avant de les mettre en place. Vérifiez qu'il n'y a pas segments fissurés ou manquants et que l'alésage n'est ni usagé ni faussé. N'utilisez jamais des disques douteux car cela pourrait provoquer des blessures sérieuses et/ou des dommages matériels.

- N'utilisez pas de disques déformés, voilés ou déséquilibrés.
- Des disques déséquilibrés s'useraient excessivement, vibreraient et endommageraient à la fois l'arbre et les roulements.



Pour des raisons de sécurité, Paclite Equipment déconseille l'usage de disques abrasifs. Les disques abrasifs peuvent casser et blesser gravement l'opérateur et/ou les personnes à proximité. Si des disques abrasifs sont utilisés par choix personnel, n'utiliser que ceux signalés comme étant des disques abrasifs

- Assurez-vous que vous avez un disque diamanté adapté au travail à effectuer. Déterminez la dureté et la composition de la dalle. Donnez à votre revendeur une information complète comprenant la profondeur de coupe désirée et la longueur de la coupe. En cas de doute, contactez le fabricant du disque. Ne dépassez jamais la vitesse maximale de fonctionnement du disque.



Ne pas ôter ou soulever le capot de protection avant que le disque ne soit complètement arrêté et que le moteur soit éteint.

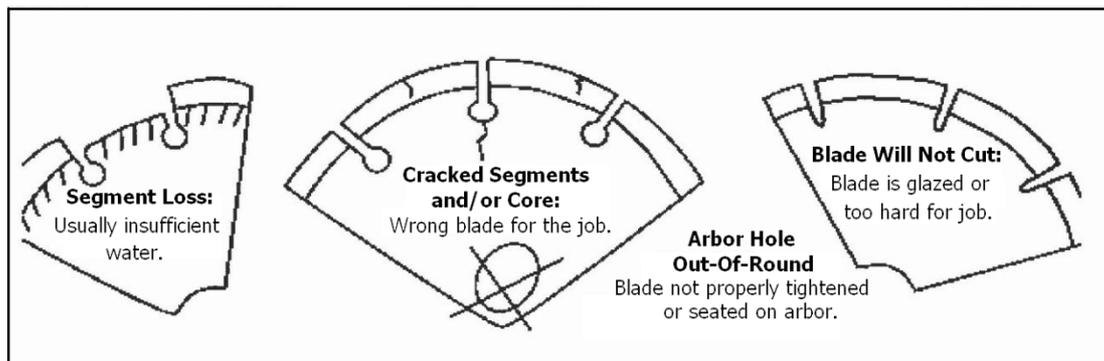


Illustration des problèmes éventuels avec un disque diamanté.

Changement des disques

- a) Ouvrir le capot avant.
- b) Mettre l'interrupteur de démarrage du moteur en position OFF.
- c) Relevez la lame à la position la plus haute en tournant la Manivelle de réglage de la profondeur de coupe dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
- d) Utilisez une clé pour desserrer et retirer les 4 vis M8 qui fixent la plaque de verrouillage du capot de protection du disque. Retirez la plaque de verrouillage du capot de protection.
- e) Soulevez l'avant du capot de protection du disque.
- f) Desserrez et retirez l'écrou de l'arbre du disque qui maintient la bride extérieure en place. Retirez la bride extérieure.
- g) Retirez l'ancien disque.
- h) Assurez-vous que l'axe du disque et les brides intérieures et extérieures sont propres et exempts de tout corps étranger. Si ce n'est pas le cas, nettoyez-les.
- i) Montez le nouveau disque sur l'arbre. Les sens de rotation indiqués par la flèche située sur le disque et celle située sur le capot avant de protection de disque doivent être identiques.
- j) Fixez la bride extérieure sur l'arbre du disque. Assurez-vous que la broche de verrouillage passe à travers la lame et dans la bride intérieure.
- k) Faites tourner la bride extérieure et le disque dans le sens contraire de la rotation pour éliminer le jeu.
- l) Fixez l'écrou de l'arbre du disque.
- m) Abaissez le capot de protection avant du disque.
- n) Refixez et serrez la plaque de verrouillage du capot de protection du disque.

Vérifiez l'huile moteur avant chaque utilisation.

- Reportez-vous à la partie moteur du manuel utilisateur pour les instructions spécifiques.

Changez l'huile moteur toutes les 50 heures d'utilisation (avant si nécessaire).

Vérification des courroies

- Retirez le protège-courroie, vérifiez ensuite la tension en exerçant avec le doigt une légère pression sur le dessus de la courroie, aussi près que possible du centre, entre l'entraînement du moteur et l'axe de poulie. Vous devez pouvoir enfoncer la courroie de 7 à 10 mm.
- Sur les nouvelles machines, après l'installation de nouvelles courroies, réajuster la tension après les 4 premières heures, puis aussi souvent que nécessaire.

Pour changer les courroies :

- Retirez le protège-courroie et desserrez les vis de tension de la plaque de fixation, ce qui va détendre la courroie, afin de pouvoir retirer la courroie d'entraînement.
- Installez la nouvelle courroie et serrez légèrement (la plaque doit encore pouvoir bouger) les vis de tension de la plaque de fixation.
- À l'aide d'une clé plate, tournez la vis de serrage afin de donner à la vis de tension le couple nécessaire pour la plaquer contre la courroie de transmission. Le couple idéal est de 50 Nm. Si vous n'avez pas de clé dynamométrique, la courroie doit fléchir de 7-8mm à son point le plus lâche.
- Une fois le couple de la courroie réglé, serrez le boulon central pour stabiliser la position du pignon, puis serrez les boulons restants.
- Refixez le protège-courroie.

Réservoir d'eau

- Retirez le bouchon du réservoir d'eau en le tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre.
- Utilisez uniquement de l'eau pour remplir le réservoir.
- Revissez le bouchon en le tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.



Cette machine dispose d'un écoulement d'eau uniquement destiné à supprimer la poussière de béton. Elle ne doit donc être utilisée qu'avec des disques diamantés pour coupe à sec.



ATTENTION

Ne remplissez jamais le réservoir d'eau avec des liquides inflammables ou de l'essence, cela pourrait provoquer de graves blessures ou la mort.

Entretien courant	Avant chaque utilisation	Quotidien	Toutes les 50 heures d'utilisation	Autant que nécessaire
Vérification visuelle de toute la machine	◆			
Vérifier le disque	◆			
Vérifier l'arbre	◆			
Vérifier l'Huile motrice	◆			
Nettoyer le Filtre à air		◆		
Changer l'huile moteur (plus souvent si nécessaire)			◆	
Vérifier la tension des courroies après les 4 premières heures, puis...				◆

Dépannage

Problèmes	Causes possibles	Solutions
Le moteur ne démarre pas.	<ul style="list-style-type: none"> a. Aucun carburant n'arrive au moteur. b. Moteur à l'arrêt. c. Bougie d'allumage encrassée. d. Moteur froid. e. Moteur Honda noyé 	<ul style="list-style-type: none"> a. Ouvrir le robinet de carburant. Remplir le réservoir de carburant. b. Allumer le moteur. c. Nettoyer, vérifier et ajuster l'écartement des électrodes. d. Fermer l'étrangleur e. Ouvrir l'étrangleur, ouvrir la manette des gaz à fond, tirer le démarreur jusqu'au lancement du moteur.
Le disque ne tourne pas.	<ul style="list-style-type: none"> a. Les courroies ne sont pas tendues correctement. b. Les courroies sont cassées. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Retendre les courroies. b. Remplacer les courroies
Bruit excessif, vibration ou oscillation du disque.	<ul style="list-style-type: none"> a. Vérifier l'état des roulements de l'arbre. b. Vérifier l'état de l'axe d'entraînement c. Vérifier la tension de l'écrou de l'arbre. d. Vérifier l'état de la bride du disque. e. Contrôler la présence éventuelle de dommages sur le disque. 	<ul style="list-style-type: none"> a. Remplacer si nécessaire. b. Remplacer l'axe d'entraînement. c. Resserrer si nécessaire. d. Remplacer si nécessaire. e. Remplacer le disque.



Données techniques

MODÈLE	PRECISION CUT 400
Code	301.40.10001
Dimension (Lxlxh) - mm (in)	1015X563X958
Poids opérationnel kg (lb)	95
Réglage de la profondeur	Rotation de la poignée
Mécanisme d'entraînement	Manuel
Capacité du réservoir d'eau - litres	26
Moteur	Honda GX390
Type de moteur	4 temps - Essence
Max. Puissance - Hp (kW)	13 (9.6)
Max. Vitesse du Moteur - tpm	3,600

Profondeur de Coupe	
Taille du Disque (mm)	Max. Profondeur de Coupe (mm)
250	68
300	93
350	118
400	146

Transport et Entreposage



Une attention particulière doit être observée lors du chargement et du déchargement de cette machine.

- Pour un entreposage de longue durée, videz le carburant du carburateur en faisant tourner le moteur avec le robinet de carburant fermé.
- La composition chimique du carburant s'altère lorsque la machine est entreposée longtemps. Si la machine doit être entreposée longtemps, vider complètement le réservoir d'essence et le réservoir d'eau. Vider également l'essence contenue dans la cuve du carburateur en la vidangeant à l'aide du bouton de vidange.
- Laver l'asphalte/le béton accumulé sur la scie à sol autotractée. Nettoyer la plaque de montage du moteur. Appliquer une fine couche d'huile sur l'arbre, le couvercle de retenue du disque et la plaque de fixation pour empêcher la formation de rouille. Couvrir la machine et l'entreposer dans un endroit sec.
- Toujours utiliser un crochet de levage. Utiliser des dispositifs et techniques de levage appropriés.
- Enlever le disque avant de transporter ou soulever, car il pourrait provoquer de graves blessures ou des dommages à l'équipement. Ne pas transporter la machine lorsque le moteur tourne.
- S'assurer que personne ne se trouve dans le périmètre de la machine avant de procéder au levage.



Garantie

Votre scie à sol autotractée est garantie à l'acheteur initial pour une période d'un an (12 mois) à partir de sa date d'achat.

La garantie Paclite Equipment couvre les défauts de conception, de matériaux et de fabrication.

Ne sont pas couverts par la garantie Paclite Equipment :

1. Les dommages causés par abus, mauvaise utilisation, chute ou autres dommages similaires causés par ou résultant du non-respect des instructions d'assemblage, de fonctionnement ou d'entretien par l'utilisateur.
2. Les modifications, ajouts ou réparations effectués par des personnes autres que Paclite Equipment ou leurs agents agréés.
3. Les coûts de transport ou de livraison à et depuis Paclite Equipment ou ses agents agréés pour la réparation ou l'évaluation dans le cadre d'une réclamation au titre de la garantie, pour toute machine.
4. Les coûts matériels et/ou de la main-d'œuvre pour renouveler, réparer ou remplacer des éléments du fait d'une usure normale.
5. Le moteur, le filtre à air et la bougie d'allumage du moteur.

Paclite Equipment et/ou ses agents agréés, directeurs, employés ou assureurs ne peuvent être tenus responsables des conséquences ou dommages et/ou pertes ou frais indirects résultants de l'incapacité à utiliser la machine, pour quelque raison que ce soit.

Réclamations au titre de la garantie

Toutes les réclamations au titre de la garantie doivent être adressées en première intention à Uni-corp Europe, par téléphone, fax, mail ou par écrit.

Pour les réclamations au titre de la garantie

Uni-corp Europe S.A.R.L.,
Paclite Equipment,
33 Avenue Pierre Brossolette,
94048 Créteil Cedex,
FRANCE

Tel : +33 (0) 1 4981 6955

Fax: +33 (0) 1 4898 4088

Email: sales@paclite-equip.com

NOTES



Certificate No. SG 94/03938



Certificate No. 31227/1



Uni-corp Europe S.A.R.L.

Paclite Equipment

33 Avenue Pierre Brossolette,
94048 Créteil Cedex,



+33 (0) 1 49 81



+33 (0) 1 48 98



sales@paclite-equip.com



paclite-equip.com

